

# 建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

(公示稿)

项目名称: 广西凭祥综合保税区数字经济集成产业链项目

建设单位(盖章): 广西盛弘数字科技有限公司

编制日期: 二〇二四年九月



# 目 录

一、建设项目基本情况 .....	1
二、建设项目工程分析 .....	9
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准 .....	19
四、主要环境影响和保护措施 .....	25
五、环境保护措施监督检查清单 .....	50
六、结论 .....	51

## 附图：

附图 1 项目地理位置图
附图 2 项目周边环境关系图
附图 3-1 项目一层平面布置图
附图 3-2 项目二层平面布置图
附图 3-3 项目三层平面布置图
附图 3-4 项目四层平面布置图
附图 4 项目与广西凭祥综合保税区一期控制性详细规划调整功能结构关系图
附图 5 项目与广西凭祥综合保税区一期控制性详细规划调整土地利用规划关系图
附图 5 项目与桃城工业园土地利用规划关系图
附图 6 项目与广西花山风景名胜区位置关系图
附图 7 项目与友谊关风景区位置关系图
附图 8 项目与广西凭祥综合保税区一期控制性详细规划调整环境保护规划关系图
附图 9 项目与卡凤物流区污水排水工程规划关系图
附图 10 项目与崇左市环境管控单元分类关系图

## 附件：

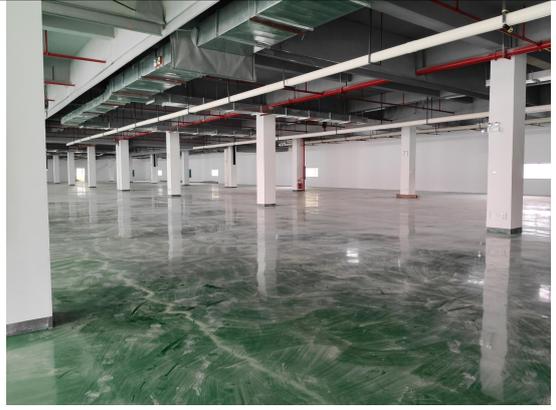
附件 1 环评委托书
附件 2 项目备案证明
附件 3 广西壮族自治区人民政府关于广西凭祥综合保税区规划的批复
附件 4 广西壮族自治区环境保护厅关于印发《广西凭祥综合保税区总体规划环境影响报告书》审查意见的函
附件 5 凭祥综保区管委会同意入区保税加工批函
附件 6 监测报告
附件 7 业主确认书
附件 8 项目准入研判结果



页前图-项目环境现状照片



项目租用厂房现状



厂房内部情况



项目东面（凭祥车夫网供应链管理有限公司）



项目南面



项目西面



项目北面



## 一、建设项目基本情况

建设项目名称	广西凭祥综合保税区数字经济集成产业链项目		
项目代码	2403-451481-04-05-844410		
建设单位联系人	农**	联系方式	191****
建设地点	中国（广西）自由贸易试验区崇左片区凭祥市友谊镇卡凤村卡防屯凭祥综合保税区卡凤物流加工区 7#标准厂房		
地理坐标	（106 度 42 分 13.604 秒， 21 度 59 分 31.526 秒）		
国民经济行业类别	C3969 其他智能消费设备制造 C2190 其他家具制造	建设项目行业类别	三十六、计算机、通信和其他电子设备制造业 -39 电子器件制造-396 智能消费设备制造 二十六、橡胶和塑料制品业 -53 塑料制品业-其他
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	凭祥市发展和改革局	项目审批（核准/备案）文号（选填）	2403-451481-04-05-844410
总投资（万元）	35000	环保投资（万元）	21
环保投资占比（%）	0.06%	施工工期	6 个月
是否开工建设	<input type="checkbox"/> 否 <input checked="" type="checkbox"/> 是： <u>租用厂房，已进行基础装修及设备安装</u>	用地（用海）面积（m <sup>2</sup> ）	4312.5
专项评价设置情况	无		
规划情况	《广西凭祥综合保税区总体规划》，2009年9月30日获得广西壮族自治区人民政府批复，批复文号为桂政函（2009）214号。		
规划环境影响评价情况	《广西凭祥综合保税区总体规划环境影响报告书》；广西壮族自治区生态环境厅，自治区环保厅《关于印发广西凭祥综合保税区总体规划		

	环境影响报告书审查意见的函》（桂环管函〔2010〕127号）。
规划及规划环境影响评价符合性分析	<p><b>1、与规划相符性分析</b></p> <p>广西凭祥综合保税区是国务院批准的我国第四个综合保税区，也是目前唯一一个在陆地边境线上设立的综合保税区。该区位于凭祥边境经济合作区南山工业园至友谊关、浦寨、弄怀的狭长地带，行政隶属友谊镇，区域范围：东至板召屯，南至弄怀，西至浦寨，北至浦扣克山，规划总用地面积约为 8.5km<sup>2</sup>。</p> <p>《广西凭祥综合保税区总体规划》和《广西凭祥综合保税区一期控制性详细规划》已于2009年9月13日获得广西壮族自治区人民政府批复同意；《广西凭祥综合保税区总体规划环境影响报告书》已于2010年完成了编制并通过审查，《广西凭祥综合保税区总体规划环境影响报告书审查意见》；2013年自治区人民政府同意批准变更广西凭祥综合保税区个别地块用地性质的请示，并于2015年完成了《广西凭祥综合保税区一期控制性详细规划调整》，2018年完成《广西凭祥综合保税区总体规划一期环境影响跟踪评价报告书》。</p> <p>广西凭祥综合保税区是广西北部湾经济区开放开发的重要载体，是服务于中国—东盟自由贸易区的贸易往来，集口岸、保税物流、保税加工、国际贸易等功能于一体的海关特殊监管区和国际经济合作平台。广西凭祥综合保税区重点产业布局主要形成“一基地、两中心”的格局。即形成以机电制造、电子信息和新型节能及环保等产业为主的出口加工基地；以机械电气、电子信息产品、矿产品为主的中转交易物流中心；以国际中转、国际配送、国际采购和国际转口贸易为主的综合服务中心；配套商务、金融、会展等服务业，发展适合综合保税区发展的其他现代产业。</p> <p>本项目充电头及遥控器配件属于智能消费设备制造及塑料制造，电子出口加工属于广西凭祥综合保税区重点产业，项目已获得凭祥综合保税区管理委员会出具的《关于同意广西盛弘数字科技有限公司在凭祥综</p>

合保税区开展保税区加工的意见书》，符合园区产业结构规划。厂址位于凭祥综合保税区卡凤物流加工区，用地性质为一类工业用地，因此项目符合规划要求。

## 2、与规划环境影响评价符合性分析

项目与《广西凭祥综合保税区一期总体规划环境影响评价报告书》及其审查意见相符，具体见表 1-3。

表 1-3 项目与规划环境影响报告书符合性分析

类别	要求（摘抄）	本项目	符合分析
建设项目生态环境准入要求	（1）具备先进的生产技术水平。进驻保税区企业必须采用先进的生产工艺和生产设备，其工艺、设备和环保设施应达到国内先进水平，并符合我国环境保护要求。杜绝国内外工艺落后，设备陈旧及污染严重的项目进规划区。现有企业需达到国内先进水平以上，否则要加以整改。	项目生产设施自动化程度高，生产技术水平先进，不属于淘汰工艺。	符合
	（2）采用先进的环境保护技术。进驻保税区企业应采用先进的环境保护技术，特别是使用国家推荐的环境保护技术和装置，应考虑同时引进相应的环保技术和设施，其技术、经济指标应纳入引进合同，以确保达到国家规定的污染物排放标准。凡不能采用先进的生产技术和先进环保技术的项目，一律不予引进。进规划区企业排放的“三废”必须达到国家及地方的相关排放标准。	项目废气产生量较少，废水进入南山污水处理厂处理，排放的“三废”达到国家及地方的相关排放标准。	符合
	（3）具备先进的环境管理水平。进规划区企业应具备较高的环境管理水平，优先考虑具有良好的、符合国际标准 ISO14000 要求的环境管理体系的企业。	项目采用科学先进的管理，符合国际标准 ISO14000 要求。	符合
	（4）采用有效的回收回用技术。入驻企业应尽可能采用有效的回收回用技术，包括余热利用、各种物料回收套用、各类废水回用等。	项目冷却水循环使用。	符合
负面清单	（1）不符合入园产业定位、且污染物排放强度较大的工业项目。 （2）污水经预处理达不到污水处理厂进水水质要求的项目。 （3）污染物无法达标排放或保税区发展过程中环境容量不能接受的。	项目符合工业区产业定位，项目废气产生量较少；废水为生活污水，园区污水管网收集后通过卡凤污水提升泵	符合

	(4) 采用的生产工艺、设备或生产规模不符合国家相关产业政策或行业规范的项目。	泵入南山污水处理厂；项目符合国家相关产业政策。	
其他符合性分析	<p><b>1、产业政策相符性</b></p> <p>本项目主要为充电头、遥控器外壳、塑料衣架制造，根据国家发改委 2023 年第 7 号令《产业结构调整指导目录》（2024 年本），项目为其他智能消费设备制造，不属于鼓励类、限制类、淘汰类产业，本项目属于允许类项目。项目已在广西投资项目在线审批监管平台申报，获得凭祥市发展和改革委员会的备案证明，项目代码为 2403-451481-04-05-844410。</p> <p>因此，本项目建设符合国家相关产业政策的要求。</p> <p><b>2、选址合理性分析</b></p> <p>项目选址位于中国（广西）自由贸易试验区崇左片区凭祥市友谊镇卡凤村卡防屯凭祥综合保税区卡凤物流加工区 7#标准厂房，属于广西凭祥综合保税区卡凤物流加工区，用地性质为一类工业用地。广西凭祥综合保税区产业定位为以机电制造、电子信息和新型节能及环保等产业为主的出口加工基地；以机械电气、电子信息产品、矿产品为主的中转交易物流中心；以国际中转、国际配送、国际采购和国际转口贸易为主的综合服务中心；配套商务、金融、会展等服务业，发展适合综合保税区发展的其他现代产业。项目为智能消费设备制造电子出口产品加工、塑料衣架出口加工行业，属于电子信息产品及其他产业，已获得凭祥综合保税区管理委员会出具的《关于同意广西盛弘数字科技有限公司在凭祥综合保税区开展保税区加工的意见书》，符合园区产业结构。根据现场踏勘和查阅相关资料，项目选址不涉及自然保护区、风景名胜区、饮用水源保护区、重要生态功能区。项目选址不在生态保护红线内、未超出环境质量底线及资源利用上线、未列入环境准入负面清单内。园区内有完善的供水、供电和排水系统，且交通便利。因此，项目选址基本合理。</p> <p><b>3、与风景名胜区符合性分析</b></p> <p>①广西花山风景名胜区：</p> <p>广西花山风景名胜区是经国务院审定公布的第二批国家级重点风景</p>		

名胜区，包括崇左市江州区、宁明县、龙州县、大新县部分地区和凭祥市域，共 13 有 23 个乡，153 个行政村，总面积 3001km<sup>2</sup>。根据广西花山风景名胜区总体规划图，本项目位于广西花山风景名胜区保护区内，但根据现行的《花山风景名胜区总体规划》（1993 年 10 月）：风景区范围内的崇左、宁明、龙州县县城和凭祥市，是这一广阔地区的经济社会活动中心，考虑到这三县县城和一市市区风景资源平淡，并以利于保护风景和发展地方经济的需要，不宜把他们划入风景区，因此这三县城和一市，虽然在风景区范围内，但其人口和城镇用地不算风景区之内。

本项目位于中国（广西）自由贸易试验区崇左片区凭祥市友谊镇卡凤村卡防屯凭祥综合保税区卡凤物流加工区 7#标准厂房，属于广西凭祥综合保税区规划用地，用地不划入风景区。

#### ②友谊关景区：

友谊关景区位于广西崇左凭祥市，旧称镇南关，有“天下第二关”之称，也是我国九大名关之一。历代为中国南疆边防要隘、战略要地，现为中国一类边贸口岸，是国家 AAAA 级景区，总占地面积为 46.50hm<sup>2</sup>，由友谊关关楼、左弼山古炮台、右辅山古炮台群、左右辅山古城墙及登山古道、大清国万人坟、广西金边对讯署等主要景点组成。

本项目用地不在友谊关景区范围内，距离友谊关景区界线最近距离约为 150m。

### 4、项目与“三线一单”相符性分析

#### ①生态保护红线符合性分析

根据广西壮族自治区人民政府办公厅《关于印发广西生态保护红线管理办法（试行）的通知》（桂政办发[2016]152 号），在以下区域内划定生态保护红线：①重点生态功能区，包括重要的水源涵养、土壤保持和生物多样性保护等各类陆域和海域重点生态功能区，以及自然保护区、风景名胜区、森林公园、地质公园、湿地公园、饮用水水源保护区和水土流失重点预防区等禁止或限制开发区域；②生态环境敏感区和脆弱区，

包括水土流失、石漠化各类陆域敏感区和脆弱区，海岸及自然岸线、红树林、珊瑚礁、海草床等海域敏感区和脆弱区；③其他未列入上述范围，但具有重要生态功能或生态环境敏感、脆弱的区域，包括生态公益林、重要湿地和极小种群生境等。本项目选址位于凭祥综合保税区卡凤物流加工区，该区域不涉及上述重要生态功能区，项目所在地不属于生态保护红线管控区范围，项目的建设符合生态保护红线管理办法的规定。

#### ②环境质量底线符合性分析

根据广西壮族自治区生态环境厅《自治区生态环境厅关于通报 2023 年设区市及各县（市、区）环境空气质量的函》（桂环函〔2024〕58 号），项目所在区域凭祥市环境空气质量能够满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单二级标准。项目所在区域空气质量良好。

根据崇左市凭祥生态环境局公布的《2024 年 1 月凭祥市水环境质量状况》，2024 年 1 月凭祥市地表水国控监测断面平而河平而关水质类别为 I 类，达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的 III 类水标准要求，项目所处区域地表水质量现状良好。

项目厂界外 50 米范围内无声环境保护目标。

综上所述，项目运营期污染物达标排放，对周围环境影响很小。因此项目符合环境质量底线要求。

#### ③资源利用上线符合性分析

本项目为电子加工，项目不属于高污染高耗能项目，消耗的能源主要为电、水，由园区供给，项目能源消耗量不大，因此本项目符合资源利用上线的要求。

#### ④环境准入负面清单符合性分析

根据广西壮族自治区发展和改革委员会《关于印发〈广西 16 个国家重点生态功能区产业准入负面清单（试行）〉的通知》（桂发改规划〔2016〕944 号）和《关于印发〈广西第二批重点生态功能区产业准入负面清单（试行）〉的通知》（桂发改规划〔2017〕1652 号），本项目不属

于准入负面清单内的产业，项目建设符合国家产业政策，项目符合行业准入。

项目选址位于凭祥综合保税区卡凤物流加工区，由广西生态云建设项目准入研判系统研判可知，项目用地不涉及基本农田保护区、天然林、珍稀濒危野生动植物集中分布区等生态环境保护目标。根据《崇左市人民政府办公室关于印发崇左市环境管控单元生态环境准入及管控要求清单（试行）的通知》（崇政办规〔2021〕5号），项目属于广西凭祥综合保税区重点管控单元，管控要求：在重点管控单元内，根据单元内生态环境质量目标和资源环境管控要求，结合经济社会发展水平，按照差别化的生态环境准入要求，优化空间和产业布局，加强污染物排放控制和环境风险防控，不断提升资源利用效率，解决局部生态环境质量不达标、生态环境风险高的问题。

本项目与广西凭祥综合保税区环境管控单元生态环境准入及管控要求清单的符合性分析见下表。

**表 1-2 项目与广西凭祥综合保税区环境管控单元生态环境准入及管控要求清单的符合性分析**

环境管控单元名称	管控类别	生态环境准入及管控要求	符合性分析
广西凭祥综合保税区重点管控单元	空间布局约束	外商投资项目执行《自由贸易试验区外商投资准入特别管理措施（负面清单）》。	符合。本项目不属于《自由贸易试验区外商投资准入特别管理措施（负面清单）》中特别管理的项目。
		2.居住用地周边严控布局潜在污染扰民和环境风险突出的建设项目。	符合。项目位于凭祥综合保税区卡凤物流加工区，距离最近的居民点位于北面约 600 米的布沙居民点，项目污染物达标排放，环境风险不大。
		3.片区建设项目应当严格避让生态敏感区、自然保护区、水源保护区等敏感区域。	符合。项目场址不涉及生态敏感区、自然保护区、水源保护区等敏感区域。
		4.进入保税区的企业首先要符合总体规划的产业定位，由于水环境条件的制约，应禁止有生产废水排放的企业	符合，项目符合园区总体规划产业定位，项目运营期不产生生产废水。

		进入南部园区。	
		5.变电站、垃圾中转站、通信基站必须在区域开发前定点，明确防护距离及该距离的控制要求。	符合，本项目不涉及。
		6.对保税区围网内的村屯等居民点实行搬迁和生产安置，保护其不受保税区“三废”排放的影响。	符合，项目周边不涉及搬迁的居民点，运营期“三废”达标排放，对周边环境影响不大。
	污 染 排 放 管 控	1.完善工业园区污水集中处理设施和配套管网。实行“清污分流、雨污分流”，实现废水分类收集、分质处理，入园企业应当按照国家有关规定进行预处理，达到集中处理设施处理工艺要求后接入集中式污水处理设施处理，园区集中式污水处理设施总排口应安装自动监控系统、视频监控系统，并与环境保护主管部门联网。	符合。本项目实行“清污分流、雨污分流”，雨水排入园区雨水管网；本项目无生产废水产生，生活污水经园区污水管网收集后通过卡凤污水提升泵泵入南山污水处理厂处理。
		2.有条件的工业聚集区建设集中喷涂工程中心，配备高效治污设施，替代企业独立喷涂工序。推动重点行业挥发性有机物（VOCs）污染防治，强化企业精细化管控、无组织废气排放控制以及高效治污设施建设，严格控制挥发性有机污染物排放。	符合。本项目 VOCs 排放量不大，项目生产过程中产生的废气达标排放。
		3.卡凤、友谊关生产生活污水，处理后全部回用，不得外排。禁止废水排入溶洞，避免引起国际污染纠纷。	符合。本项目生活污水排入南山污水处理厂。
	环 境 风 险 防 控	1.开展环境风险评估，制定突发环境事件应急预案并备案，配备应急能力和物资，建设环境应急队伍，并定期演练。企业、园区与地方人民政府环境应急预案应当有机衔接。	符合。本项目建成后将尽快制定突发环境事件应急预案并备案。
	资 源 开 发 利 用 效 率 要 求	1.工业用能源转向清洁能源、电、天然气和低硫油等。居民生活燃料优先发展管道天然气。逐步推进园区“煤改气”、“油改气”等“气化崇左”工程。	符合。本项目主要采用电能。
<p>根据上表，项目符合广西凭祥综合保税区环境管控单元生态环境准入及管控要求清单要求。</p> <p>项目不在生态保护红线内、未超出环境质量底线及资源利用上线、未列入环境准入负面清单内。综上，项目建设符合“三线一单”要求。</p>			

## 二、建设项目工程分析

建 设 内 容	<p><b>1、项目基本情况</b></p> <p>(1) 项目名称：广西凭祥综合保税区数字经济集成产业链项目。</p> <p>(2) 项目性质：新建。</p> <p>(3) 建设地点及周边概况：项目位于中国（广西）自由贸易试验区崇左片区凭祥市友谊镇卡凤村卡防屯凭祥综合保税区卡凤物流加工区 7#标准厂房，项目地理坐标为东经 106°42'13.604"，北纬 21°59'31.526"。根据现场踏勘，项目东面为 8#标准厂房（凭祥车夫网供应链管理有限公司），南面为空置的 5#标准厂房，西面为园区道路，北面为空地。</p> <p>(4) 建设单位：广西盛弘数字科技有限公司。</p> <p>(5) 占地面积及建设内容：项目租用 17250.18m<sup>2</sup> 厂房，其中，生产车间 8000m<sup>2</sup>，仓库面积 8000m<sup>2</sup>，办公展厅及综合研发中心面积 1000m<sup>2</sup>。厂房共 4 层，一层及夹层设置办公区及生产区，二层设置产品区及原料区，三层设置产品区及原料区，四层设置包装区。建设 4 条生产流水线、1 条包装线、4 条 SMT（表面贴装技术）贴片线。年生产电源适配器快充芯片 18000 万套，电源适配器快充头 720 万套，遥控器外壳 250 万套，塑料衣架 1250 万个。</p> <p>(6) 项目投资：总投资 35000 万元，其中环保投资 21 万元，占总投资的 0.06%。资金由业主自筹。</p> <p>(7) 项目建设进度：项目已于 2024 年 3 月开工建设，租赁厂房共 4 层，目前正在进行室内装修及安装设备，项目预计于 2024 年 9 月完成全部建设并投入使用，项目建设周期为 6 个月。</p> <p><b>2、项目组成内容</b></p> <p>本项目具体建设内容详见下表 2-1。</p>
------------------	---

**表 2-1 项目主要建设内容一览表**

工程名称		主要内容	备注	
主体工程	一层	占地面积 4180m <sup>2</sup> 。西北侧为办公展厅区，东北侧至南侧依次为模具加工区、注塑区。		
	二层	占地面积 4180m <sup>2</sup> 。西侧为产品区，东侧为原料区。		
	三层	占地面积 4180m <sup>2</sup> 。为插件组装测试车间，设置 4 条自动化插件组装测试生产线。		
	四层	占地面积 4180m <sup>2</sup> 。北侧设置 2 个 SMT 车间，南侧设置组装包装车间及暂存仓库。		
辅助工程	办公及展厅	位于厂房 1、2 层，办公室总占地面积 1000m <sup>2</sup> ，用于日常办公及产品展示。		
	冷却塔	位于厂房外西侧		
公用工程	给水	由园区给水管网接入	/	
	排水	雨污分流，雨水由雨水管网收集排入园区雨水管网；办公生活区生活污水经园区污水管网收集后通过卡凤污水提升泵泵入南山污水处理厂处理。	/	
	供电	由园区电网引入	/	
	通风	生产车间通风采用负压抽风系统通风，办公生活区采用分体式空调	/	
环保工程	废气处理	生产废气	波峰焊废气采用负压抽排至车间外；注塑机上方设置负压集气罩，废气经活性炭吸附箱处理后通过 25m 排气筒（DA001）排放；其他区域自然通风	/
	废水处理	生活污水	生活污水经园区污水管网收集后通过卡凤污水提升泵泵入南山污水处理厂处理。	/
	固废处理	一般固体废物	一般固废暂存间暂存，定期交由资源回收公司回收处理。	/
		危险废物	生活垃圾设置生活垃圾收集桶，定期交由园区物业清运处理。	/
	噪声防治设施		分类收集暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处理。	/
			厂房隔音、合理布局、选低噪声型号设备、基础减震等。	/

### 3、项目产品方案

项目产品方案详见表 2-2。

**表 2-2 本项目生产规模及产品方案**

序号	产品名称	生产规模	包装型式
1	电源适配器快充芯片	18000 万套	纸箱装
2	电源适配器快充头	720 万套	纸箱装
3	遥控器外壳	250 万套	纸箱装
4	塑料衣架	1250 万个	捆扎、纸箱装

#### 4、总平面布置

本项目租赁厂房位于中国（广西）自由贸易试验区崇左片区凭祥市友谊镇卡凤村卡防屯凭祥综合保税区卡凤物流加工区 7#标准厂房的空置厂房，厂房共 4 层，总建筑面积为 17250.18 平方米，一层西北侧为办公展厅区，东北侧至南侧依次为模具加工区、注塑区；二层西侧为产品区，东侧为原料区；三层为插件组装测试车间，设置 4 条自动化插件组装测试生产线；四层北侧设置 2 个 SMT 车间，南侧设置组装包装车间及暂存仓库。

#### 5、项目主要生产设备

本项目主要生产设备见表 2-3。

表 2-3 项目主要生产设备

序号	生产线	设备名称	规格/型号	数量	单位
1	充电器 生产线	全电动式射出成型机	东芝 180T	6	台
2		贴片设备	雅马哈	8	台
3		回流焊	浩宝	4	台
4		波峰焊	ZKS-3B	4	台
5		插件设备	中禾旭	8	台
6		自动组装设备	整线	4	套
7		自动测试设备	整线	4	套
8		检测设备	SPI、AOI	12	台
9	遥控器 外壳生 产线	海天注塑成型机	海天 210T	10	台
10		全电动式射出成型机	东芝 180T	4	台
11		印刷设备	GKG	4	台
12		迈道精密注塑机	迈道 160T	1	台
13		迈道精密注塑机	迈道 220T	3	台
14		迈道精密注塑机	迈道 260T	2	台
15	衣架生 产线	伊之密注塑成型机	伊之密 160T	1	台
16		伊之密注塑成型机	伊之密 200T	1	台
17		海天注塑成型机	海天 170T	10	台
18	其他	冷却塔	/	1	台

#### 6、主要原辅料及能源消耗

本项目主要原辅材料见表 2-4。

表 2-4 项目主要原辅材料

序号	名称	年用量 (t/a)	规格	用途	备注
1	电子物料	约 166500 万件	PCS	充电器生产	电阻、电容、电感
2	PCB 线路板	约 4500 万件	PCS	充电器生产	集成电路板
3	集成 IC	约 18000 万件	PCS	充电器生产	芯片
4	锡膏	约 100	吨	充电器生产	含铅锡膏
5	红胶	约 1350KG	25kg/桶	充电器生产	
6	油墨	0.1	25kg/桶	遥控器生产	
7	PC 原料颗粒白色	115	25kg/袋	充电器生产	
8	PC 原料颗粒灰色	29	25kg/袋	充电器生产	
9	ABS 原料颗粒黑色	78	25kg/袋	遥控器生产	
10	PP 原料颗粒亮黑	59	25kg/袋	衣架生产	
11	PP 原料颗粒乳白	59	25kg/袋	衣架生产	
12	PP 原料颗粒中灰	59	25kg/袋	衣架生产	
13	PP 原料颗粒紫色	59	25kg/袋	衣架生产	
14	PP 原料颗粒粉红	59	25kg/袋	衣架生产	
15	PP 原料颗粒翠蓝	59	25kg/袋	衣架生产	
16	PP 原料颗粒浅绿	59	25kg/袋	衣架生产	
17	活性炭	3	25kg/袋	废气处理	

**部分原辅材料理化性质：**

**锡膏：**本项目使用有铅锡膏，锡膏由助焊剂和焊料粉组成。焊料粉含量约 90%，其中含 63%Sn、37%Pb；助焊剂含量约 5%，含树脂、异丙醇、活化剂；锡膏中还可能含有微量的铁、锌、铜、铝、银、汞、砷等其他金属成分。锡膏是一种均质混合物，具有一定的黏性和良好的触变性；在常温下，锡膏可将电子元器件初粘在既定位置，当被加热到一定温度时（熔点），随着溶剂和部分添加剂的挥发及合金粉的熔化，被焊元器件和焊盘连在一起，冷却后形成永久连接的焊点。

**红胶：**红胶是一种聚烯化合物，与锡膏不同的是其受热后便固化，其凝固点温度为 150℃，这时，红胶开始由膏状体直接变成固体。红胶属于 SMT 材料。红胶具有粘度流动性，温度特性，润湿特性等。根据红胶的这个特性，在生产中，利用红胶的目的就是使零件牢固地粘贴于 PCB 表面，防止其掉落。

**油墨：**颜料与连结料是组成油墨的两类主要原料。油墨大多是由 5%~15% 的颜料，20%~40%的连结料，40%~60%的有机溶剂及 0%~5%的助剂等组成。目前用于柔性版印刷的溶剂型油墨，基本上是无芳香烃的目，但是挥发性有机溶剂仍然很多，主要会影响印刷车间的空气质量。

**PCB 板：**即印刷线路板（Printed circuit board），以绝缘板为基材（含少量金属镉成分），切成一定尺寸，其上至少附有一个导电图形，并布有孔（如元件孔、紧固孔、金属化孔等），用来代替以往装置电子元器件的底盘，并实现电子元器件之间的相互连接。由于这种板是采用电子印刷术制作的，故被称为“印刷”电路板。

### 7、劳动定员及工作制度

劳动定员及工作制度：本项目劳动定员约 67 人，全年工作日 280 天，两班制，每班 11 小时，厂房不设置食堂和宿舍，因此员工均不在厂区内食宿。

### 8、公用工程

#### （1）给水

本项目供水主要由园区给水管网供应。

生活污水：本项目劳动定员 67 人，年工作 280 天，员工生活用水量按 50L/d·人计，则项目生活用水为 3.35m<sup>3</sup>/d，合计 938m<sup>3</sup>/a。

生产用水：项目生产用水主要为冷却循环用水，

根据建设单位提供资料，注塑机在生产过程中需要用冷却水对设备进行冷却，冷却水在注塑机内循环后回到冷凝塔，冷却水用量为 70m<sup>3</sup>/d，冷却水日常循环过程中会有一定的损失，按照 10%损耗计算，则需要补充新鲜用水 7m<sup>3</sup>/d。

#### （2）排水

项目排水采用雨污分流制，天面雨水排入园区雨水管网。本项目运营期废水为生活污水，项目生活用水为 3.35m<sup>3</sup>/d，生活污水按用水量的 80%计算，则生活污水量为 2.68m<sup>3</sup>/d（750.4m<sup>3</sup>/a）。项目生活污水经园区污水管网收集后通过卡凤污水提升泵泵入南山污水处理厂处理。

项目水平衡见下图：

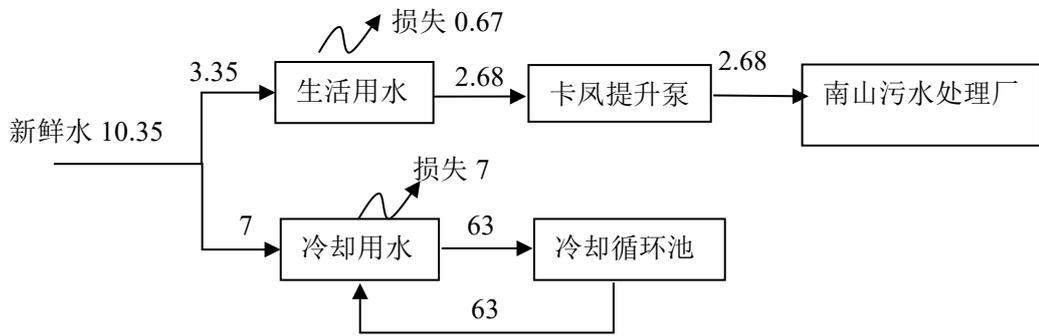


图 2-2 项目水平衡图 单位：m<sup>3</sup>/d

(3) 供电

本项目供电由园区电网供给，可以满足项目用电需求。

工艺流程简述（图示）

一、施工期

本项目施工期工艺流程和产污情况见图 2-2 所示。

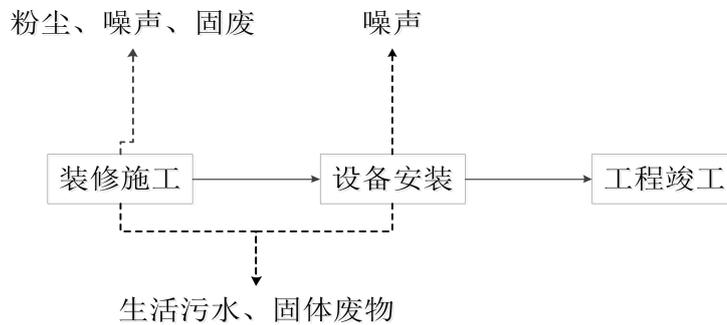


图 2-2 项目施工期工艺流程及产污节点图

施工期主要污染工序：

- ①废气：施工场地扬尘、装修废气。
- ②废水：施工人员生活污水。
- ③噪声：设备安装声源噪声以及施工运输车辆的流动噪声声源。
- ④固体废物：施工人员生活垃圾、装修垃圾。

二、运营期

工艺流程说明：

工艺流程和产排污环节

## 1、充电器生产工艺

**贴片工序：**PCB 电路板与集成 IC 在自动贴片机中涂上红胶，将两个部件贴合，送入回流焊中，回流焊内部温度上升，使红胶固化，两个部件贴合成型，经检测后进入下一道工序。回流焊设备的内部有一个加热电路，将空气或氮气加热到足够高的温度后吹向已经贴好元件的线路板，让元件主板粘结。这种工艺的优势是温度易于控制，焊接过程中还能避免氧化，制造成本也更容易控制。

**插件工序：**贴合作件进入自动插件机，将电子元件插入贴合作件相应的元件孔中，再进入波峰焊设备。波峰焊是线路板通过传送带进入波峰焊机以后，会经过某个形式的助焊剂涂敷装置，在这里助焊剂利用波峰的方法涂敷到线路板上。由于大多数助焊剂在焊接时必须达到并保持一个活化温度来保证焊点的完全浸润，因此线路板在进入波峰槽前要先经过一个预热区。助焊剂涂敷之后的预热可以逐渐提升 PCB 的温度并使助焊剂活化，这个过程还能减小组装件进入波峰时产生的热冲击。它还可以用来蒸发掉所有可能吸收的潮气或稀释助焊剂的载体溶剂，如果这些东西不被去除的话，它们会在过波峰时沸腾并造成焊锡溅射，或者产生蒸汽留在焊锡里面形成中空的焊点或砂眼。另外，由于双面板和多层板的热容量较大，因此它们比单面板需要更高的预热温度。经过波峰焊焊接后，电子元件已全部焊接到电路板上，再对成品电路板进行检测。完成贴片插件工序后得到芯片，包装入库待售或进入组装工序组装成充电头。

**外壳注塑工序：**外壳的生产是在注塑生产线进行的，将 PC 原料倒入注塑机内，加热熔化后进入注塑机内部的模具注塑成型。注塑过程需要通入冷却水对设备及模具进行冷却。注好的外壳需贴上一层保护膜，防止运输、组装过程刮花。人工检测后进入下一道工序。

**组装工序：**成品电路板与外壳进入自动组装生产线进行组装，组装完成后经过半自动老化测试，再进入激光镭射装置雕刻品牌图案等。经过检测后入库。

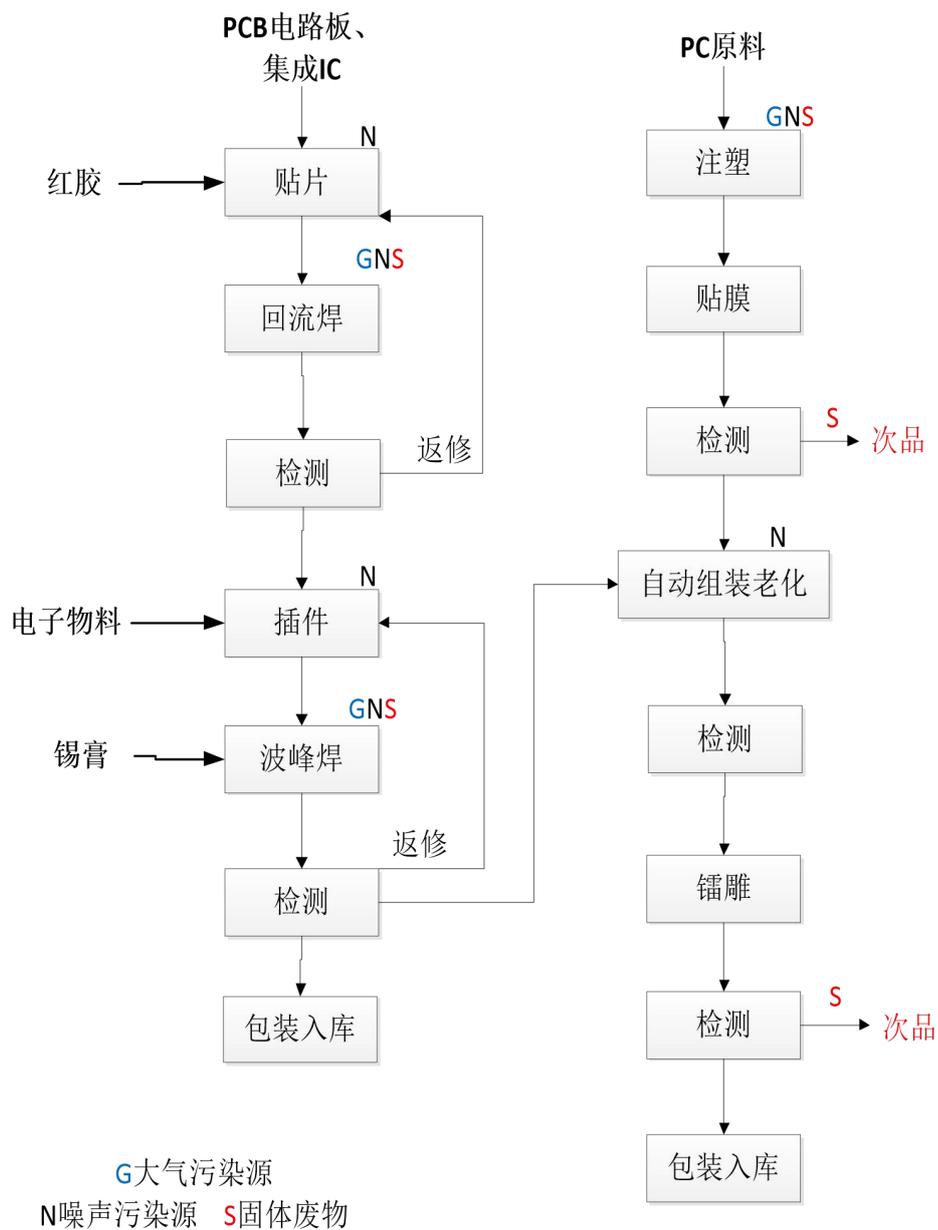


图 2-3 充电器生产工艺及产污流程图

## 2、遥控器外壳生产工艺

遥控器外壳的生产是在注塑生产线进行的，将 ABS 原料倒入注塑机内，加热熔化后进入注塑机内部的模具注塑成型。成型外壳进入自动印刷设备将商标印上，通过印刷设备后工段的紫外线烘烤使印油快速烘干。检测合格后包装入库。

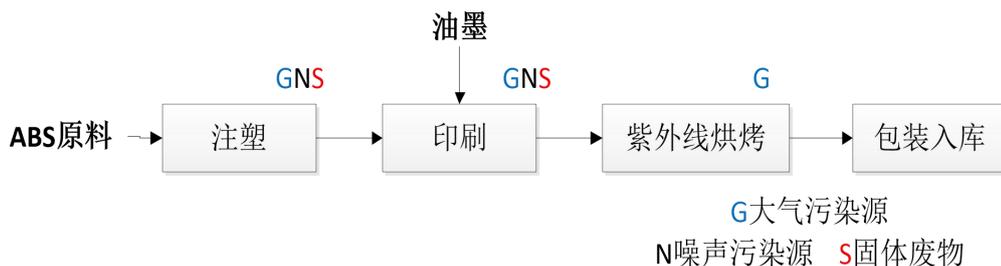


图 2-4 遥控器外壳生产工艺及产污流程图

### 3、塑料衣架生产工艺

PP 原料进入注塑机内，加热熔化后进入注塑机内部的模具注塑成型。捆扎包装入库。



图 2-5 塑料衣架生产工艺及产污流程图

产污环节分析：

本项目营运期污染工序与污染因子见表 2-5。

表 2-5 项目产污环节汇总表

编号	污染物类型	产污环节	污染物名称	污染因子
1	废气	注塑	注塑废气	有机废气
2		回流焊	红胶废气	有机废气
3		波峰焊	锡焊废气	有机废气、锡及其化合物、铅及其化合物
4		印刷	印刷废气	有机废气
5	废水	职工生活	生活污水	COD <sub>cr</sub> 、BOD <sub>5</sub> 、SS、氨氮等
6	噪声	生产过程	设备噪声	等效连续 A 声级
7	固体废物	原料包装	废包装材料	一般固废
8		生产检测	不合格塑料产品	
9		回流焊	废红胶	
10		回流焊	废红胶包装瓶	
11		波峰焊	锡焊锡渣	危险废物
12		波峰焊	废锡膏包装瓶	
13		波峰焊	废抹布	
14		印刷	废油墨桶	
15		废气处理	废活性炭	

	16		贴片、插件	不合格电路板、电子元件产品	
	17		职工生活	生活垃圾	生活垃圾
与项目有关的原有环境污染问题	<p><b>与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题：</b></p> <p>本项目为新建项目，无与本项目相关的原有污染。</p>				

### 三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	<b>1、大气环境质量现状：</b>						
	(1) 环境空气质量达标区判定						
	据《自治区生态环境厅关于通报 2023 年设区市及各县（市、区）环境空气质量的函》（桂环函〔2024〕58 号），凭祥市 2023 年二氧化硫、二氧化氮、可吸入颗粒物（PM <sub>10</sub> ）和细颗粒物（PM <sub>2.5</sub> ）年平均质量浓度、一氧化碳年评价浓度（第 95 百分位数）、臭氧年评价浓度（第 90 百分位数）均达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单二级标准。监测结果见表 3-1。						
	表 3-1 凭祥市空气质量现状评价表 单位：μg/m <sup>3</sup> ，CO 为 mg/m <sup>3</sup>						
	污染物	年评价指标	评价标准	现状浓度	最大浓度占标率（%）	超标频率（%）	达标情况
	SO <sub>2</sub>	年平均质量浓度	60			0	达标
	NO <sub>2</sub>	年平均质量浓度	40			0	达标
	PM <sub>10</sub>	年平均质量浓度	70			0	达标
	PM <sub>2.5</sub>	年平均质量浓度	35			0	达标
	CO	95%位数日平均质量浓度	4			0	达标
O <sub>3</sub>	90%位数 8h 平均质量浓度	160			0	达标	
由表 3-1 所知，项目所在地区凭祥市环境空气质量污染物六项基本项浓度均达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及 2018 修改单二级标准，项目所在区域属于达标区。							
(2) 特征污染物监测							
为了解项目所在区域空气环境质量，本项目委托广西宁大检测技术有限公司于 2024 年 04 月 23 日~2024 年 04 月 25 日在项目场址进行了现状监测。							
①监测因子及布点							
项目的监测点基本情况见表 3-2：							
表 3-2 大气监测点位与项目位置关系							
引用监测点名称	风向	相对本项目厂区方位	引用监测因子	备注			
G1 项目场址	/	项目场址	非甲烷总烃、TSP				

## ②监测结果及分析

表 3-3 引用点位环境质量数据监测结果

引用监测点位名称	污染物	平均时间	评价标准 (mg/m <sup>3</sup> )	浓度范围 (mg/m <sup>3</sup> )	最大浓度占标率 (%)	超标率 (%)	达标情况
G1 项目场址	非甲烷总烃	1h 均值	2.0				达标
	TSP	24h 均值	0.3				达标

根据表 3-3 可知,本次监测的非甲烷总烃的 1 小时平均浓度值满足《大气污染物综合排放标准详解》中 2 mg/m<sup>3</sup> 标准限值要求, TSP 的 24 小时平均浓度值均达到《环境空气质量标准》(GB3095-2012)及其修改单中的二级标准。

### 2、地表水环境质量现状

项目周边地表水体主要为东北面约 5km 凭祥河,下游汇入平而河,根据凭祥市生态环境局公布的《2024 年 4 月凭祥市水环境质量状况》,2023 年 4 月凭祥市地表水国控监测断面平而河平而关水质达到《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中的 I 类水标准要求,项目所处区域地表水质量现状良好。

#### 2024年4月凭祥市水环境质量状况

2024-05-10 17:15 来源:崇左市凭祥生态环境局

【字体:大中小】 打印

2024年4月,凭祥市地表水国控监测断面平而河平而关水质达到《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中的 I 类水标准要求。

#### 凭祥市2024年4月地表水水质监测评价结果

序号	河流名	断面名	断面控制	水质目标	水质类别	主要污染项目(超标倍数)
1	平而河	平而关	国控	III	I	/

### 3、声环境现状

项目厂界外 50 米范围内无声环境保护目标。为了解本项目周边环境的噪声现状,委托广西宁大检测技术有限公司于 2024 年 4 月 23 日对拟建厂址的厂界四周进行了噪声环境现状监测。

#### (1) 监测点布设

根据项目特点及周边环境特征,共布设了 4 个噪声监测点,分别为东、南、西及北厂界外 1m。噪声监测布点图见附图 4。

(2) 监测项目

等效 A 声级。

(3) 监测时间及频率

连续监测 1 天，每天昼间、夜间各监测 1 次。

监测值及评价结果见表 3-5，监测报告见附件 4-1。

表 3-5 项目厂界噪声现状监测结果一览表

检测日期	检测点位置	测量值 Leq[dB(A)]		标准值	
		昼间	夜间	昼间	夜间
2024.4.23	N1 东面厂界			65	55
	N2 南面厂界			65	55
	N3 西面厂界			65	55
	N4 北面厂界			65	55

监测结果表明：项目四面厂界监测点位昼、夜噪声监测值均可达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类标准要求，项目区环境噪声现状良好。

4、生态环境

项目选址所在区域处于凭祥综合保税区内，评价区属于人类活动频繁区域，野生植被已被破坏殆尽，现存植被为人工植被，以经济果树、草本植被群落为主，林地主要种植速生桉和松树。评价区域已没有大型野生动物出没，只有较为常见的鼠类、爬行类、两栖类、鸟类、昆虫类等小型野生动物。

评价区域内未发现国家和广西重点保护的珍稀濒危野生动、植物种类和重要野生动物栖息地等。项目周围无风景名胜区、自然保护区等需要特殊保护的区域，生态环境质量一般。

5、地下水、土壤环境

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》的相关要求，地下水、土壤环境原则上不开展环境质量现状调查。租用厂房，场地已硬化，并对地面采取了防渗措施，项目运营期不产生废水，不存在土壤、地下水污染途径，不会对地下水及土壤产生影响。因此，本项目不进行土壤、地下水环境质量现状监测。

<p>环境保护目标</p>	<p><b>一、大气环境</b></p> <p>根据现场踏勘，项目厂界外500米范围内大气环境保护目标为东面156m的友谊关景区，属一类区。</p> <p><b>二、声环境</b></p> <p>项目厂界外 50 米范围内无声环境保护目标。</p> <p><b>三、地下水环境</b></p> <p>项目厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。</p> <p><b>四、生态环境</b></p> <p>评价区内用地类型主要为工业用地，受长期人类活动影响，目前评价区植被以次生植被分布。根据现场调查，评价范围无文物保护单位和古树名木。评价区无野生重点保护动物的天然集中生境（栖息地）分布，不属野生动物集中分布区，无大型哺乳类动物通道分布，未发现珍稀濒危野生动物。</p>
<p>污染物排放控制标准</p>	<p><b>1、废气污染物排放标准</b></p> <p>施工期：施工期废气主要为扬尘等，废气排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值，具体标准见表 3-7。</p> <p>运营期：有组织排放的非甲烷总烃排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 新污染源大气污染物排放限值中的标准。</p> <p>根据生态环境部部长信箱答复内容“对于不采用氯乙烯单体加工聚氯乙烯，仅采用聚氯乙烯树脂进行注塑、挤塑加工的企业，注塑、挤出废气不执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572—2015）、《烧碱、聚氯乙烯工业污染物排放标准》（GB 15581—2016），执行《大气污染物综合排放标准》（GB 16297—1996）”。故本项目颗粒物、锡及其化合物、铅及其化合物、非甲烷总烃排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 新污染源大气污染物无组织排放限值标准。非甲烷总烃厂内执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 中相关浓度限值。</p>

项目废气具体标准见表 3-7~3-8。

**表 3-7 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）（摘录）**

污染物	最高允许排放高度 (mg/m <sup>3</sup> )	最高允许排放速率 (kg/h)		无组织排放监控浓度限值	
		排气筒 (m)	二级	监控点	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )
颗粒物	/	/	/	周界外浓度最高点	1.0
非甲烷总烃	120	25	19.7	周界外浓度最高点	4.0
锡及其化合物	/	/	/	周界外浓度最高点	0.24
铅及其化合物	/	/	/	周界外浓度最高点	0.006

**表 3-8 《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）（摘录）**

污染物项目	排放限值 (mg/m <sup>3</sup> )	限值含义	无组织排放监控位置
NMHC	10	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点
	30	监控点处任意一次浓度值	

### 2、废水污染物排放标准

施工期：施工人员生活污水排入园区污水管网，通过卡凤污水提升泵泵入南山污水处理厂处理。

运营期：项目办公生活区的生活污水经满足《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准，排入园区污水管网，通过卡凤污水提升泵泵入南山污水处理厂处理。

**表 3-9 《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）摘录 单位：mg/L**

指标	COD	BOD <sub>5</sub>	SS	NH <sub>3</sub> -N	pH 值（无量纲）
三级标准	500	300	400	——	6~9

### 3、噪声污染物排放标准

项目施工期噪声排放执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011），具体标准详见表 3-10。

**表 3-10 《建筑施工场界环境噪声排放标准》 单位：dB（A）**

时段	昼间	夜间
标准限值	70	55

运营期厂界四周噪声排放标准执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》

(GB12348-2008) 中的 3 类标准限值，见表 3-11。

**表 3-11 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)**

执行标准	昼间 dB(A)	夜间 dB(A)
3 类标准	65	55

#### 4、固体废物

一般工业固体废弃物的贮存执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB 18599-2020) 要求。

危险废物处置执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023) 要求。

总量  
控制  
指标

国家实行总量控制的污染物指标有 SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub>、TSP、VOCs、COD、NH<sub>3</sub>-N。

本项目废水排入南山污水处理厂处理，最终排入凭祥河，总量由南山污水处理厂调控，本项目废气排放量为 VOCs（以非甲烷总烃表征）0.956t/a，其中有组织排放量为 0.6t/a，无组织排放量为 0.356t/a。

本环评建议总量控制指标为 VOCs（以非甲烷总烃表征）0.956t/a，其中有组织排放量为 0.6t/a，无组织排放量为 0.356t/a。

## 四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	<p>项目租用凭祥综合保税区卡凤物流加工区 7#标准厂房，均已建设完成。</p> <p>项目施工期建设内容较为简单，仅为室内装修及生产线设备安装、调试，整个施工过程约 6 个月，施工期对环境的影响主要因子是装修及设备安装过程产生的扬尘和装修废气、施工噪声、装修建筑垃圾及施工人员生活污水、生活垃圾，因此本评价对施工期的环境影响仅进行简单分析。</p> <p>1、施工废气</p> <p>项目施工期产生的废气主要是设备的运输、装卸产生扬尘、装修产生的废气及运输车辆尾气。针对施工期扬尘问题，评价建议采取以下措施：</p> <p>①在施工现场安排员工定期对施工现场定期清扫、洒水以减少扬尘量。</p> <p>②项目选用尾气排放符合《非道路柴油移动机械排气烟度限值及测量方法》（GB 36886-2018）规定的Ⅲ类限值标准要求的施工机械设备和符合国家卫生防护标准的运输车辆。</p> <p>③装修过程选用环保漆等环保材料，可大大减少装修废气产生。</p> <p>采取以上措施后，施工期扬尘的影响可以得到较大程度的缓解，施工结束后，施工废气影响随即消失。</p> <p>2、施工噪声</p> <p>施工期的噪声主要为设备安装噪声和运输车辆噪声。为了减少项目建设的噪声对周围环境的影响，本环评建议采取如下措施：</p> <p>①合理安排施工时间，严格执行国家关于《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB 12523-2011）标准要求，对产生强噪声的作业，一般不宜在夜间进行。</p> <p>②对施工期运输车辆产生的交通噪声，应做好施工管理，减降对周边声环境产生的影响，对运输车辆限速，禁止车辆高速行驶和禁鸣喇叭。同时应选择性能良好、噪声低的运输车辆，并在使用过程中加强维护工作，从源头</p>
-----------	--

上减小噪声。

③加强管理，尽量减少人为噪声（如钢管、模板等构件的装卸、搬运等）。

通过上述措施，施工噪声的影响可以得到较大程度的缓解，施工结束后，噪声影响随即消失。

### 3、施工期废水

施工均在车间内进行，为生产设备的安装和调试，无施工废水产生。本项目施工期废水主要为施工人员生活污水，施工期间施工人员生活污水中主要污染物为 COD、BOD<sub>5</sub>、SS、NH<sub>3</sub>-N 等，本项目施工高峰期施工人员人数约 10 人，生活用水量按每人 50L/d 计算，废水排放系数按 0.8 计算，则生活污水产生量为 0.4m<sup>3</sup>/d，废水依托园区污水管网收集，通过卡凤污水提升泵泵入南山污水处理厂处理，对环境影响不大。

### 4、固体废物

施工期少量建筑垃圾分类回收利用，对无利用价值的废物应送至市政指定消纳场所统一处置。

本项目施工高峰期施工人员为 10 人，施工期施工人员生活垃圾产生量按 0.50kg/人·d，则施工人员生活垃圾产生量为 5.0kg/d；生活垃圾经收集后由园区物业清运处理，对周边环境影响不大。

施工人员的生活垃圾若不及时清运，随意堆放易滋生苍蝇，产生恶臭，影响施工人员和周边居民的生活卫生环境，项目施工期生活垃圾应设置垃圾桶定点收集，并每天由园区物业上门清理、运走。

运营  
期环  
境影  
响和  
保护  
措施

## 一、废气

### (一) 废气源强分析

项目废气主要为注塑产生的有机废气、回流焊产生的有机废气、波峰焊工序产生的锡焊废气及有机废气、印刷产生的有机废气。

#### (1) 锡焊废气

根据项目工艺流程可知，项目波峰焊工序使用锡膏加热焊接，在焊接过程中锡膏被空气中的氧气氧化产生少量废气，主要污染物为颗粒物。项目锡膏用量约为 100t/a，根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》-38-40 电子电气行业系数手册，波峰焊工段颗粒物的产物系数为 0.3114g/kg-焊料。锡膏中锡和铅的占比分别为 63%、37%。项目波峰焊上方设置负压抽风系统，将废气抽排至车间外。锡焊废气产排情况如下。

表4-1 含锡废气污染物产生及排放情况

生产单元	污染物名称	排放速率 (kg/h)	排放量 (t/a)	排放形式
波峰焊	颗粒物	0.00506	0.03114	无组织
	锡及其化合物	0.00318	0.0196	
	铅及其化合物	0.00187	0.0115	

#### (2) 有机废气

##### ①回流焊有机废气

本项目回流焊工序使用的红胶是一种聚烯化合物，加入过程会产生少量有机废气。参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》-2929 塑料零件及其他塑料制品制造行业系数表-注塑，挥发性有机物产污系数为 2.7kg/t-产品，项目红胶的使用量为 1.35t/a，则红胶使用过程中挥发性有机物的产生量为 0.004t/a，无组织排放。

##### ②波峰焊有机废气

本项目波峰焊工序使用锡膏过程中含有少量的松香挥发（挥发的有机废气 VOCs 以非甲烷总烃表征），同时锡膏中含有松香助焊剂，含量约占 5%。参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》-2923 塑料丝、绳及编织

品制造行业系数表，熔化过程挥发性有机物产污系数为 3.76kg/t-产品，计算可得项目波峰焊过程产生的挥发性有机物为 0.0188t/a。波峰焊上方设置负压抽风系统，将废气抽排至车间外无组织排放。

### ③注塑有机废气

项目使用 PC、ABS、PP 等原料加热熔融定型后制成所需要的模型，塑料粒在高温加热熔融过程中会产生有机废气。项目使用电加热使原料熔化，原料在密闭性较好的注塑机内熔化塑形，挥发的有机废气较少。参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》-2929 塑料零件及其他塑料制品制造行业系数表，注塑过程挥发性有机物产污系数为 2.7kg/t-产品，项目使用树脂原料共 557t/a，注塑前后树脂质量基本不变，则产品质量为 557t/a，计算可得项目注塑过程产生的挥发性有机物为 1.5t/a。

项目在注塑机上方设置负压集气罩，收集效率按 80%计，废气经活性炭吸附箱处理后通过 25m 排气筒（DA001）排放，定期更换的活性炭吸附箱对有机废气的去除效率为 50%。有机废气经处理后引至屋顶的 1 根 25m 高和内径为 0.3m 的排气筒（DA001）排放，风机风量为 5000m<sup>3</sup>/h。

表4-2 注塑工序有机废气污染物产生及排放情况

生产单元	废气量 (m <sup>3</sup> /h)	污染物名称	产生浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	产生量 (t/a)	排放形式	治理措施	污染物去除率 (%)	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)	排放量 (t/a)
注塑	5000	挥发性有机物	38.96	1.2	有组织	活性炭吸附装置+25m 排气筒(DA001)	50	19.48	0.10	0.6
	/		/	0.3	无组织	/	0	/	0.049	0.3

④印刷有机废气

项目遥控器外壳印刷工艺会使用油墨，使用过程中会有有机废气产生。项目使用油墨量为 0.1t/a。参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》-2452 塑胶玩具制造行业系数表，印刷过程挥发性有机物产污系数为 563kg/t-原料，计算可得项目印刷过程产生的挥发性有机物为 0.056t/a，无组织排放。

项目废气产排情况详见下表。

表4-3 项目废气污染物产生及排放情况

生产环节	污染物名称	污染物种类	产生浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	污染物产生量 (t/a)	治理措施		排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)	污染物排放量 (t/a)	排放形式	排放口类型及编号
					污染防治设施	去除率 (%)					
波峰焊、回流焊	焊接废气	颗粒物	/	0.03114	/	0	/	0.00506	0.03114	无组织	/
		锡及其化合物	/	0.0196		0	/	0.00318	0.0196		
		铅及其化合物	/	0.0115		0	/	0.00187	0.0115		
		非甲烷总烃	/	0.0228		0	/	0.0037	0.0228		
印刷	印刷废气	非甲烷总烃	/	0.056		0	/	0.009	0.056		
注塑	注塑废气	非甲烷总烃	38.96	1.2	活性炭吸附装置+1根25m排气筒(DA001)	50	19.48	0.10	0.6	有组织	一般排放口 (DA001)
			/	0.3	/	0	/	0.049	0.3	无组织	/

## 2、废气污染防治措施可行性分析

项目注塑生产车间为独立密闭车间，注塑设备上方设置负压集气罩，废气经活性炭吸附处理后引至屋顶 1 根 25m 排气筒排放。根据项目源强分析，处理后废气挥发性有机物排放浓度为 19.48mg/m<sup>3</sup>，排放速率为 0.1kg/h，可满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-96）中二级标准的排放速率和排放浓度限值要求。

根据《排污许可证申请与核发技术规范 电子工业》（HJ1030-2019）“表 B.1 电子工业排污单位废气防治可行技术参考表”挥发性有机物的可行技术包括活性炭吸附法、燃烧法、浓缩+燃烧法，本项目产生的有机废气采用活性炭吸附装置处理，为可行技术。

无组织废气采用加强车间通风的措施，可降低无组织废气对周边环境的影响。综上所述，本项目废气处理措施可行。

## 3、大气环境影响分析

本次评价使用《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ/2.2-2018）中推荐的估算模型 AERSCREEN 对项目大气污染物进行估算。估算模型参数、污染源强和预测结果，详见表 4-4~4-7。

表 4-4 污染物评价标准

污染物名称	功能区	取值时间	标准值 (μg/m <sup>3</sup> )	标准来源
颗粒物	二类限区	一小时	900	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012)
NMHC	二类限区	一小时	2000.0	《大气污染物综合排放标准详解》
锡及其化合物	二类限区	一小时	60.0	《大气污染物综合排放标准详解》
铅及其化合物	二类限区	一小时	3	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012)

\*颗粒物、铅及其化合物小时浓度值按年均值 6 倍计算。

表 4-5 主要废气污染源参数一览表（点源）

污染源名称	坐标 (°)		海拔高度 (m)	点源 (排气筒)			污染物排放速率 (kg/h)
	经度	纬度		高度 /m	出口内径 /m	烟气温度/ °C	
DA001	106.704021	21.991976	301	25	0.3	25	0.1

表 4-5 主要废气污染源参数一览表（面源）

污染源名称	海拔高度 (m)	年排放小时数/h	矩形面源			污染物排放速率 (kg/h)			
			长度 (m)	宽度 (m)	有效高度 (m)	TSP	锡及其化合物	铅及其化合物	非甲烷总烃
生产车间	301	6160	110	40	20	0.00506	0.00318	0.00187	0.0617

表 4-6 估算模型参数表

参数		取值
城市/农村选项	城市/农村	农村
	人口数 (城市人口数)	/
最高环境温度		37.8
最低环境温度		-1.9
土地利用类型		阔叶林
区域湿度条件		潮湿
是否考虑地形	考虑地形	否
	地形数据分辨率 (m)	/
是否考虑岸线熏烟	考虑岸线熏烟	否
	岸线距离/m	/
	岸线方向/°	/

表 4-7 预测和计算结果一览表

污染源名称	评价因子	评价标准 ( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )	$C_{\text{max}}(\mu\text{g}/\text{m}^3)$	$P_{\text{max}}(\%)$	$D_{10\%}(\text{m})$
车间	TSP	900	0.6406	0.0712	/
	锡及其化合物	60	0.3767	0.6278	/
	铅及其化合物	3	1.0193	33.9752	500.0
	非甲烷总烃	2000	12.4285	0.6214	/
DA001	非甲烷总烃	2000	1.4054	0.0703	/

根据估算预测结果，项目排放的颗粒物、锡及其化合物、NMHC、铅及其化合物最大地面落地浓度贡献  $0.6406\mu\text{g}/\text{m}^3$ 、 $0.3767\mu\text{g}/\text{m}^3$ 、 $1.0193\mu\text{g}/\text{m}^3$ 、 $12.4285\mu\text{g}/\text{m}^3$ ，占标率分别为 0.0712%、0.6278%、33.9752%、0.6214%，分别满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）和《大气污染物综合排放标准详解》的相关限值要求，无超标情况。

综上所述，正常生产情况下，项目排放的废气污染物对周围环境影响不大。

## 二、废水

## 1、废水源强及达标情况

本项目无生产废水产生，项目产生废水主要为生活污水，生活污水中主要污染物为 COD<sub>Cr</sub>、BOD<sub>5</sub>、SS、NH<sub>3</sub>-N。项目劳动定员 67 人，均不在厂内住宿，全年 280 天工作制，每班工作 11 小时，员工生活用水量按 50L/d·人计，则项目职工生活用水为 3.35m<sup>3</sup>/d，合计 938m<sup>3</sup>/a。项目工作人员生活污水排水量按用水量 80% 计，则工作人员生活污水排放量为 2.68m<sup>3</sup>/d，合计 750.4m<sup>3</sup>/a。项目生活污水经园区污水管网收集后通过卡凤污水提升泵站泵至南山污水处理厂处理，项目运营期产生的废水污染物排放量及浓度见表 4-8。

表 4-8 项目生活污水的产排情况一览表

污染源	项目	污染物			
		COD <sub>Cr</sub>	BOD <sub>5</sub>	SS	氨氮
生活污水 750.4m <sup>3</sup> /a	产生浓度 (mg/L)	300	200	200	25
	产生量 t/a	0.23	0.15	0.15	0.02
	排放浓度 (mg/L)	300	200	200	25
	排放量 t/a	0.23	0.15	0.15	0.02
	排放去向	经园区污水管网进入南山污水处理厂			
《污水综合排放标准》(GB 8978-1996) 三级标准 (mg/L)		≤500	≤300	≤400	/

## 2、废水污染治理措施可行性分析

### (1) 项目污水处理设施可行性分析

项目排放的废水主要为员工生活污水，项目生活污水经园区污水管网收集后通过卡凤污水提升泵站泵至南山污水处理厂进一步处理，属于间接排放。

根据《排污许可证申请与核发技术规范 总则》(HJ942-2018)中的 4.5.3.1 废水产排污环节、污染物种类、排放及污染治理设施中对废水污染治理设施工艺的描述，生活污水经园区污水管网收集后通过卡凤污水提升泵站泵至南山污水处理厂进一步处理为可行性工艺。

### (2) 南山污水处理厂接收项目废水的可行性分析

#### ①南山污水处理厂简介

南山污水处理厂属于广西凭祥综合保税区内的污水处理厂，地址位于凭祥综合保税区二期片区、板山路与田心路南延长线交叉口西侧约 400m 处；采用 CASS 工艺对污水进行处理，出水水质按《城镇污水处理污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准就近排入凭祥河。处理规模：近期处理规模为 15 万 m<sup>3</sup>/d，远期处理规模为 3.0 万 m<sup>3</sup>/d；目前已完成一期工程为 1.5 万 m<sup>3</sup>/d 建设。

2018 年 2 月 28 日取得凭祥市生态环境局（原凭祥市环境保护局)的环评批复文号为凭环管批（2018)5 号。一期工程于 2019 年 8 月开工建设，2021 年 12 月建成投入运行。

#### ②水质可行性分析

项目产生的生活污水经园区污水管网收集后通过卡凤污水提升泵站泵至南山污水处理厂集中处理，其污染物主要为 COD<sub>Cr</sub>、BOD<sub>5</sub>、NH<sub>3</sub>-N、SS，不含其他有毒有害或腐蚀性物质，排放的废水对污水管道和污水处理厂的构筑物不会有特殊的腐蚀和影响。本项目产生的生活污水污染物排放浓度均能达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中的三级标准要求。因此，项目生活污水排放不会对污水处理造成水质上的冲击影响。

#### ③水量可行性分析

南山污水处理厂排水排污工程近期处理规模为 1.5 万 m<sup>3</sup>/d，目前实际处理规模约为 2000m<sup>3</sup>/d，仍有 1.3 万 m<sup>3</sup>/d 的剩余处理容量。本项目排入南山污水处理厂的废水量为 3.35m<sup>3</sup>/d，占南山污水处理厂排水排污工程近期处理规模的 0.026%，可满足项目废水处理量要求；本项目污水纳入南山污水处理厂排水排污工程后，对南山污水处理厂的正常运行和处理效果不会产生较大的冲击影响。

#### ④管网建设情况分析

本项目所在区域属于南山污水处理厂污水管网的纳污范围。本项目污水排至卡凤污水泵站后经泵站泵至南山污水处理厂处理。

因此项目废水处置措施、排放去向可行。

### 3、项目废水污染物排放信息表

项目废水污染物排放信息见表4-9 ~ 4-11。

表 4-9 废水类别、污染物及治理设施信息表

序号	废水类别 a	污染物种类 b	排放去向 c	排放规律 d	污染治理设施			排放口编号 f	排放口设置是否符合要求 g	排放口类型
					污染治理设施编号	污染治理设施名称 e	污染治理设施工艺			
1	生活污水	COD <sub>Cr</sub> 、BOD <sub>5</sub> 、SS、NH <sub>3</sub> -N	进入南山污水处理厂	间断排放有周期性规律	TW001	/	/	DW001	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	<input checked="" type="checkbox"/> 企业总排口 <input type="checkbox"/> 雨水排放 <input type="checkbox"/> 清净下水排放 <input type="checkbox"/> 温排水排放 <input type="checkbox"/> 车间或车间处理设施排放口

表 4-10 废水间接排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口地理坐标 a		废水排放量 t/a	排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息		
		经度	纬度					名称 b	污染物种类	国家或地方污染物排放标准浓度 (mg/L)
1	DW001	106° 42'	21° 59'	938	南山污水处理厂	间断排放有周期性规律	—	南山污水处理厂	COD <sub>Cr</sub>	≤50
		11.740"	31.469"						BOD <sub>5</sub>	≤10
									SS	≤10
									NH <sub>3</sub> -N	≤5

a 对于排至厂外公共污水处理系统的排放口，指废水排出厂界处经纬度坐标。

b 指厂外城镇或工业污水集中处理设施名称，如×××生活污水处理厂、×××化工园区污水处理厂等。

表4-11 项目污水污染物排放信息

序号	排放口编号	污染物种类	排放浓度/(mg/L)	日排放量/(t/d)	年排放量/(t/a)
1	DW001	pH 值 (无量纲)	6~9	/	/
		COD <sub>Cr</sub>	300	0.0008	0.23
		BOD <sub>5</sub>	200	0.0005	0.15
		SS	200	0.0005	0.15
		NH <sub>3</sub> -N	25	0.0001	0.02
全厂排放口合计		pH 值 (无量纲)			/
		COD <sub>Cr</sub>			0.23
		BOD <sub>5</sub>			0.15
		SS			0.15
		NH <sub>3</sub> -N			0.02

### 三、噪声

#### 1、噪声污染源强分析

项目噪声源主要为生产设备噪声值一般在 60~85dB (A) 范围内，且生产设备均在厂房内，经基础减震、采用低噪声设备、厂房隔音等措施，噪声可降低约 20dB。

项目主要噪声源强详见下表 4-9。

表 4-9 项目噪声源强调查清单（室内声源）

序号	建筑物名称	声源名称	声源源强 声功率级/dBA	声源控制措施	空间相对位置/m			距室内边界距离/m	室内边界声级/dB(A)	运行时段	建筑物插入损失/dB(A)	建筑物外噪声	
					X	Y	Z					声压级/dB(A)	建筑物外距离
1	厂房	成型机	70	基础减振,隔声	15.44	51.9	11.4	20.23	50.66	昼间	20	30.66	1
2	厂房	成型机	70		15.44	51.9	11.4	51.73	50.64	昼间	20	30.64	1
3	厂房	成型机	70		15.44	51.9	11.4	19.06	50.67	昼间	20	30.67	1
4	厂房	成型机	70		15.44	51.9	11.4	36.89	50.65	昼间	20	30.65	1
5	厂房	成型机	70		0.31	61.19	3.8	5.90	50.90	昼间	20	30.90	1
6	厂房	成型机	70		0.31	61.19	3.8	61.59	50.64	昼间	20	30.64	1
7	厂房	成型机	70		0.31	61.19	3.8	33.38	50.65	昼间	20	30.65	1
8	厂房	成型机	70		0.31	61.19	3.8	26.48	50.65	昼间	20	30.65	1
9	厂房	成型机	70		2.23	47.55	7.6	6.72	50.84	昼间	20	30.84	1
10	厂房	成型机	70		2.23	47.55	7.6	47.89	50.64	昼间	20	30.64	1
11	厂房	成型机	70		2.23	47.55	7.6	32.58	50.65	昼间	20	30.65	1
12	厂房	成型机	70		2.23	47.55	7.6	40.23	50.65	昼间	20	30.65	1
13	厂房	成型机	70		13.71	48.05	7.6	18.20	50.67	昼间	20	30.67	1
14	厂房	成型机	70		13.71	48.05	7.6	47.95	50.64	昼间	20	30.64	1
15	厂房	成型机	70		13.71	48.05	7.6	21.09	50.66	昼间	20	30.66	1
16	厂房	成型机	70		13.71	48.05	7.6	40.60	50.65	昼间	20	30.65	1
17	厂房	成型机	70		26.62	48.62	7.6	31.12	50.65	昼间	20	30.65	1
18	厂房	成型机	70		26.62	48.62	7.6	48.03	50.64	昼间	20	30.64	1
19	厂房	成型机	70		26.62	48.62	7.6	8.18	50.78	昼间	20	30.78	1
20	厂房	成型机	70		26.62	48.62	7.6	41.01	50.65	昼间	20	30.65	1
21	厂房	注塑机	70		1.8	61.03	11.4	7.37	50.81	昼间	20	30.81	1
22	厂房	注塑机	70		1.8	61.03	11.4	61.37	50.64	昼间	20	30.64	1
23	厂房	注塑机	70		1.8	61.03	11.4	31.91	50.65	昼间	20	30.65	1
24	厂房	注塑机	70		1.8	61.03	11.4	26.76	50.65	昼间	20	30.65	1
25	厂房	注塑机	70		14.35	61.53	11.4	19.92	50.66	昼间	20	30.66	1

26	厂房	注塑机	70	14.35	61.53	11.4	61.40	50.64	昼间	20	30.64	1
27	厂房	回流焊	60	14.35	61.53	11.4	19.36	40.67	昼间	20	20.67	1
28	厂房	回流焊	60	14.35	61.53	11.4	27.21	40.65	昼间	20	20.65	1
29	厂房	回流焊	60	27.33	62.17	11.4	32.91	40.65	昼间	20	20.65	1
30	厂房	回流焊	60	27.33	62.17	11.4	61.55	40.64	昼间	20	20.64	1
31	厂房	波峰焊	60	27.33	62.17	11.4	6.37	40.87	昼间	20	20.87	1
32	厂房	波峰焊	60	27.33	62.17	11.4	27.56	40.65	昼间	20	20.65	1
33	厂房	波峰焊	60	3.09	47.34	11.4	7.56	40.80	昼间	20	20.80	1
34	厂房	波峰焊	60	3.09	47.34	11.4	47.64	40.64	昼间	20	20.64	1
35	厂房	插件设备	65	3.09	47.34	11.4	31.74	45.65	昼间	20	25.65	1
36	厂房	插件设备	65	3.09	47.34	11.4	40.50	45.65	昼间	20	25.65	1
37	厂房	插件设备	65	14.71	48.05	11.4	19.20	45.67	昼间	20	25.67	1
38	厂房	插件设备	65	14.71	48.05	11.4	47.91	45.64	昼间	20	25.64	1
39	厂房	插件设备	65	14.71	48.05	11.4	20.10	45.65	昼间	20	25.66	1
40	厂房	插件设备	65	14.71	48.05	11.4	40.68	45.65	昼间	20	25.65	1
41	厂房	插件设备	65	27.76	48.62	11.4	32.25	45.67	昼间	20	25.65	1
42	厂房	插件设备	65	27.76	48.62	11.4	47.99	45.64	昼间	20	25.64	1
43	厂房	贴片设备	65	27.76	48.62	11.4	7.04	45.65	昼间	20	25.83	1
44	厂房	贴片设备	65	27.76	48.62	11.4	41.10	45.65	昼间	20	25.65	1
45	厂房	贴片设备	65	12.27	61.79	3.8	17.87	45.67	昼间	20	25.67	1
46	厂房	贴片设备	65	12.27	61.79	3.8	61.74	45.64	昼间	20	25.64	1
47	厂房	贴片设备	65	12.27	61.79	3.8	21.41	45.65	昼间	20	25.66	1
48	厂房	贴片设备	65	12.27	61.79	3.8	26.79	45.65	昼间	20	25.65	1
49	厂房	贴片设备	65	25.22	62.26	3.8	30.82	45.67	昼间	20	25.65	1
50	厂房	贴片设备	65	25.22	62.26	3.8	61.72	45.64	昼间	20	25.64	1
51	厂房	组装设备	70	25.22	62.26	3.8	8.47	50.77	昼间	20	30.77	1
52	厂房	组装设备	70	25.22	62.26	3.8	27.31	50.65	昼间	20	30.65	1
53	厂房	组装设备	70	1.44	47.65	3.8	5.94	50.90	昼间	20	30.90	1

54	厂房	组装设备	70		1.4 4	47. 65	3.8	48.02	50.64	昼间	20	30.6 4	1
----	----	------	----	--	----------	-----------	-----	-------	-------	----	----	-----------	---

表 4-10 项目噪声源强调查清单（室外声源）

序号	噪声源	空间相对位置/m			声源源强 dB(A)	治理措施	声压级 dB(A)	运行 时间
		X	Y	Z				
1	冷却塔	-46.81	6.85	1	75	基础减振, 隔声	60	昼间/ 夜间
2	风机	1.93	0.03	1	85		70	

## 2、噪声环境影响分析

预测模式采用《环境影响评价技术导则声环境》（HJ2.4-2021）推荐的模式，模式如下：

①分室内和室外两种声源计算。

室内声源

计算出某个室内靠近围护结构处的倍频带声压级：

$$L_{oct,1} = L_{w\ oct} + 10 \lg \left( \frac{Q}{4\pi r_1^2} + \frac{4}{R} \right)$$

式中： $L_{oct,1}$  为某个室内声源在靠近围护结构处产生的倍频带声压级， $L_{w\ oct}$  为某个声源的倍频带声功率级， $r_1$  为室内某个声源与靠近围护结构处的距离， $R$  为房间常数， $Q$  为方向因子。

B、计算出所有室内声源在靠近围护结构处产生的总倍频带声压级：

$$L_{oct,1}(T) = 10 \lg \left[ \sum_{i=1}^N 10^{0.1L_{oct,1(i)}} \right]$$

室外声源

计算某个声源在预测点的倍频带声压级：

$$L_{oct}(r) = L_{oct}(r_0) - 20 \lg \left( \frac{r}{r_0} \right) - \Delta L_{oct}$$

式中：

$L_{oct}(r)$  —— 一点声源在预测点产生的倍频带声压级；

$L_{oct}(r_0)$  —— 参考位置  $r_0$  处的倍频带声压级；

$r$  —— 预测点距声源的距离，m；

$r_0$ ——参考位置距声源的距离，m；

$\Delta L_{oct}$ ——各种因素引起的衰减量。

②各声源在预测点产生的合成声级采用以下计算公式：

$$L_{eqs} = 10 \lg \left( \sum_{i=1}^n 10^{0.1L_{Ai}} \right)$$

式中：

$L_{eqs}$ ——预测点处的等效 A 声级，dB(A)；

$L_{Ai}$ ——第  $i$  个点声源对预测点的等效 A 声级，dB(A)。

为保守预测只考虑几何发散 A1 引起的 A 声级衰减量，遮挡物引起的 A 声级衰减约可达 20dB(A)，噪声靠遮挡物和空间距离的自然衰减。根据噪声预测模式进行计算，项目厂界环境噪声的预测结果见表 4-10 所示。

**表 4-10 项目噪声影响预测结果 单位：dB (A)**

噪声监测点	贡献值		标准值		达标情况
	昼间	夜间	昼间	夜间	
项目东面厂界	51.29	51.29	65	55	达标
项目南面厂界	51.24	51.24	65	55	
项目西面厂界	50.18	50.18	65	55	
项目北面厂界	51.41	51.41	65	55	



图 4-1 项目设备噪声预测值等声值线图

由预测结果可知，本项目运营期四周厂界昼间贡献值均可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。项目周边 50m 无敏感点，在项目正常生产运营的情况下，设备生产噪声对周边环境影响不大。

#### 四、固体废物

项目运营期产生的固体废物主要为废包装材料、废红胶、废红胶包装瓶、锡焊锡渣、不合格产品、员工生活垃圾、废锡膏包装瓶、废抹布、废油墨桶。

##### （1）一般固体废物

###### ①废包装材料

根据建设单位提供资料，本项目废包装材料主要为塑料、纸箱等，产生量为 10t/a，属于可重复利用的一般固体废物，集中收集后交由资源回收公司回收处理。

###### ②不合格塑料产品

根据业主提供资料，本项目产生不合格塑料产品包括废充电器外壳、废遥控器外壳、废衣架，产生量约 3t/a。本项目产生的不合格塑料产品收集暂存于一般固体废物暂存间，集中收集后交由资源回收公司回收处理。

### ③废红胶

红胶在贴片过程中使用，有自动化设备进行刷胶，一般情况下不会产生废胶，且项目使用红胶量较少，废红胶产生可忽略不计，红胶属于热熔型粘合剂，废红胶不属于危废，少量废红胶与废红胶包装瓶一同处置。

### ④废红胶包装瓶

项目生产过程中产生的废红胶包装瓶属于一般工业固废，产生量约为 0.1t/a，收集暂存于一般固体废物暂存间，集中收集后交由资源回收公司回收处理。

## (2) 生活垃圾

项目劳动定员 67 人，不在厂区食宿，生活垃圾按 0.5kg/d·人计，年工作约 280 天，生活垃圾产生量为 33.5 kg/d，合计 9.38t/a。生活垃圾统一收集交由园区物业清运处理。

## (3) 危险废物

### ①锡焊锡渣

类比同类型项目，焊锡锡渣产生量约为焊锡用量的1%，根据《国家危险废物名录》（2021年版），项目产生的锡焊锡渣属于“HW49、非特定行业、900-041-49 中含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质”。本项目使用锡膏100t/a，则本项目焊锡锡渣产生量为1t/a。锡焊锡渣暂存于危废暂存间定期交由有资质单位处理。

### ②废锡膏包装瓶

本项目生产过程中产生的废锡膏包装瓶属于《国家危险废物名录》（2021年版）“HW49、非特定行业、900-041-49 中含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质”，产生量约为 2t/a，集中收集后暂存于危废暂存间定期交由有资质单位处理。

### ③废抹布

涂刷锡膏不达标时需用抹布将锡膏擦掉重新涂刷，擦拭清洁过程使用抹布擦拭，产生含锡膏的废抹布，废抹布产生量约 0.3t/a。根据《国家危险废物名录》（2021

年版)，项目产生的废抹布属于“HW49、非特定行业、900-041-49 中含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质”。废抹布收集于危废暂存间定期交由有资质单位处理。

#### ④废油墨桶

本项目生产过程中产生的废油墨桶属于《国家危险废物名录》（2021 年版）“HW49、非特定行业、900-041-49 中含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质”，产生量约为 0.01t/a，集中收集后暂存于危废暂存间定期交由有资质单位处理。

#### ⑤不合格电路板、电子元件产品

本项目产生过程中产生的不合格电路板、电子元件，产生量约 1t/a。根据《国家危险废物名录》（2021 年版），项目产生的废抹布属于“HW49、非特定行业、900-045-49 废电路板、电容器等含金等贵金属的连接件”。不合格电路板、电子元件产品收集于危废暂存间定期交由有资质单位处理。

#### ⑥废活性炭

本项目注塑机设置负压集气罩，废气收集后引至楼顶活性炭吸附装置处理达标后排放，活性炭吸附过程会产生废活性炭，类比同类项目分析，活性炭吸附有机废气的吸附率为 0.2kg/kg，本项目活性炭吸收的有机废气量为 0.6t/a，计算得，废活性炭产生量为 3.0t/a，根据活性炭的使用年限及吸附饱和程度，每月定期更换。属于《国家危险废物名录》（2021 年版）中的 HW49 其他废物“非特定行业 900-039-49 烟气、VOCs 治理过程产生的废活性炭”，废活性炭收集暂存于危废暂存间后定期交由有资质单位处置。

本项目产生的固体废物情况见下表 4-11。

表 4-11 项目固体废物情况一览表

序号	名称	产生量 (t/a)	产生工序	固废属性	固体废物分类代码	堆存点	处置方式及去向
1	废包装材料	10	原料包装	一般固体废物	/	一般固废暂存间	集中收集后交由资源回收公司回收处理
2	不合格塑料产品	3	生产检测		/		
3	废红胶	/	回流焊		/		

4	废红胶包装瓶	0.1	回流焊		/		
5	生活垃圾	9.38	员工日常生活		/	垃圾桶	统一收集后交由园区物业清运处理
6	锡焊锡渣	1	波峰焊	危险废物	HW49 900-041-49	危废暂存间	交由有资质单位处置
7	废锡膏包装瓶	2	波峰焊		HW49 900-041-49		
8	废抹布	0.3	波峰焊		HW49 900-041-49		
9	废油墨桶	0.01	印刷		HW49 900-041-49		
10	不合格电路板、电子元件产品	1	贴片、插件		HW49 900-045-49		
11	非活性炭	3	废气处理		HW49 900-039-49		

一般固体废物暂存间及危废暂存间位于厂房四层物料房内，一般固废暂存间占地面积为 5m<sup>2</sup>，最大储存能力为 5t；危废暂存间占地面积为 5m<sup>2</sup>，最大储存能力为 5t。一般固废每年转移 2 次，危险废物每年转移 2 次，项目设置的暂存设施满足暂存要求。一般固体废物临时贮存点应按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）进行建设；一般固体废物管理台账按照《一般工业固体废物管理台账制定指南（试行）》的相关要求执行。项目产生的危险废物存放于专门的危废暂存间，危废暂存间必须做好相应“六防”措施，必须按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18599-2023）的相关要求进行建设，危险废物管理计划按照《危险废物产生单位管理计划制定指南》的相关要求执行，同时要求危险废物临时贮存、运输直至安全处置全过程必须符合《危险废物污染防治技术政策》、《危险废物贮存污染控制标准》以及《危险废物转移联单管理办法》中的要求以及规定。危险废物的收集、贮存具体要求如下：

①产生、收集、贮存、利用、处置危险废物的单位应建造危险废物贮存设施或设置贮存场所，并根据需要选择贮存设施类型。

②贮存危险废物应根据危险废物的类别、数量、形态、物理化学性质和环境风险等因素，确定贮存设施或场所类型和规模。

③贮存危险废物应根据危险废物的类别、形态、物理化学性质和污染防治要

求进行分类贮存，且应避免危险废物与不相容的物质或材料接触。

④贮存危险废物应根据危险废物的形态、物理化学性质、包装形式和污染物迁移途径，采取措施减少渗滤液及其衍生废物、渗漏的液态废物（简称渗滤液）、粉尘、VOCs、酸雾、有毒有害大气污染物和刺激性气味气体等污染物的产生，防止其污染环境。

⑤危险废物贮存过程产生的液态废物和固体废物应分类收集，按环境管理要求妥善处理。对于锡渣、废抹布应储存在闭口包装袋内；废锡膏包装瓶、废油墨桶应盖好盖子储存；废活性炭应储存在闭口容器内。

⑥贮存设施或场所、容器和包装物应按《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ 1276-2022）要求设置危险废物贮存设施或场所标志、危险废物贮存分区标志和危险废物标签等危险废物识别标志。

⑦《危险废物管理计划和管理台账制定技术导则》（HJ 1259-2022）规定的危险废物环境重点监管单位，应采用电子地磅、电子标签、电子管理台账等技术手段对危险废物贮存过程进行信息化管理，确保数据完整、真实、准确；采用视频监控的应确保监控画面清晰，视频记录保存时间至少为3个月。

⑧贮存设施退役时，所有者或运营者应依法履行环境保护责任，退役前应妥善处理处置贮存设施内剩余的危险废物，并对贮存设施进行清理，消除污染；还应依据土壤污染防治相关法律法规履行场地环境风险防控责任。

⑨在常温常压下易爆、易燃及排出有毒气体的危险废物应进行预处理，使之稳定后贮存，否则应按易爆、易燃危险品贮存。

⑩危险废物贮存除应满足环境保护相关要求外，还应执行国家安全生产、职业健康、交通运输、消防等法律法规和标准的相关要求。

综上所述，建设单位按相关规定对本项目产生固体废物及时收集，妥善储存，合理处理，运营期产生固体废物对周围环境的影响不大。

## 五、地下水及土壤环境影响分析

本项目生活污水经园区污水管网收集后经卡凤污水提升泵泵入南山污水处理

厂处理；废气主要污染物为含锡、铅废气及非甲烷总烃。由于本项目地下水和土壤环境保护措施为地面水泥硬化防渗处理，其中重点防渗区要求为：等效黏土防渗层  $M_b \geq 6.0\text{m}$ ，渗透系数  $K \leq 1 \times 10^{-7}\text{cm/s}$ ；一般防渗区防渗要求为：等效黏土防渗层  $M_b \geq 1.5\text{m}$ ，渗透系数  $K \leq 1 \times 10^{-7}\text{cm/s}$ ；简单防渗区要求：做好地面硬化。本项目危废暂存间需采取重点防渗措施，一般固体废物暂存间采取一般防渗措施，其他区域采取简单防渗即可；此外要求企业需对主要可能发生污染的区域如危废暂存间等的防渗措施定期检查，确保污染物不进入土壤、地下水。加强废气处理装置的管理以及维护，做到达标排放，减少大气沉降对土壤带来的影响。项目污染物对地下水、土壤环境影响较小。

## 六、运营期生态环境影响和保护措施

根据《环境影响评价技术导则 生态影响》（HJ19-2022）中 6.1.8 小结要求，位于已批准规划环评的产业园区内且符合规划环评要求、不涉及生态敏感区的污染影响类建设项目，可直接进行生态影响简单分析。

项目位于凭祥综合保税区卡凤物流加工区，受人类活动的频繁影响，区域野生动植物的种类和数量不多，项目的运营不会对现有动植物生境造成明显变化。项目不直接向周边地表水体直接排放污水，不会对周边地表水体水生态环境产生影响。项目周边 1km 范围内无国家或自治区级保护植物、珍稀物种及古树名木，无水源保护林、生态公益林等环境敏感区，项目运营期废气均能达标排放，且排放量不大，不会对评价区域内的植被产生显著影响。

## 七、环境风险分析

### （1）风险物质识别

对照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B 中危险物质中所列危险化学品，根据本项目生产过程中的原辅物料、中间产品、最终产品等按物质危险性、毒理指标和毒性等级分析，并考虑其爆炸性、燃烧性，本项目生产原料、生产工艺、贮存、运输、“三废”处理过程中涉及的风险物质主要为：锡膏、锡焊焊渣、废锡膏瓶、废抹布、废油墨桶、废活性炭；本项目危险物质数

量与临界量比值如下：

表 4-12 环境风险物质数量与临界量比值计算一览表

序号	项目	存放地点	CAS 号	最大储存总量 q (t)	临界量 Q (t)	q/Q
1	锡膏	原料仓库	/	5	100 <sup>①</sup>	0.05
2	锡焊锡渣	危废暂存间	/	0.25	100 <sup>①</sup>	0.0025
3	废锡膏包装瓶		/	0.5	100 <sup>①</sup>	0.005
4	废抹布		/	0.1	100 <sup>①</sup>	0.001
5	废油墨桶		/	0.25	100 <sup>①</sup>	0.0025
6	废活性炭		/	1.5	100 <sup>①</sup>	0.015
合计						0.076

注：①临界量以《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B 中表 B.2 危害水环境物质推荐临界量计。

由上表可知，本项目  $Q=0.076 < 1$ ，本项目环境风险潜势为 I，环境风险评价等级为简单分析。

### （2）环境风险识别

#### ①风险物质

项目风险物质未列入《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）物质的危险性按导则中附录 B，不属于重大危险源。

#### ②行业及生产工艺

对照《产业结构调整指导目录（2024 年本）》（中华人民共和国国家发展和改革委员会令 第 7 号），本项目属于鼓励类，不涉及落后和淘汰类设备及生产工艺。

### （3）环境风险影响分析

#### ①废气事故排放环境风险影响分析

本项目活性炭吸附处理设施损坏，不能正常运行，则可能导致污染物非正常外排，会导致废气未经处理后处理不达标外排，短时间内废气外排对周围大气环境影响不大。当废气非正常排放时，应立即停止生产。在确保损坏的废气处理设备修复完成后，方可恢复正常运行。

## ②火灾事故产生二次污染环境风险影响分析

本项目原料火灾将导致周边环境部分大气污染因子超标；产生消防废水中主要污染物为SS，若消防废水直接外排或泄漏，将影响周边水体，但只要及时采取措施，防止消防废水流入外环境，则不会产生大的影响，对周边环境影响较小。

### (4) 环境风险防范措施

#### ①废气事故排放风险防范措施

安排专人负责活性炭装置的运行管理，并对吸附处理设备定期进行检修，保证设备正常运行，避免废气事故外排。

#### ②火灾、爆炸事故风险防范措施

1) 原料仓库区等按照规范要求，应设防火堤，防火堤的设计应符合相关的防火规范要求。

2) 进入厂区严禁吸烟，严禁携带火种等进入易燃区。

3) 现场发生火灾时，切断事故现场电源，停止生产，采取隔离和疏散措施，封锁事故现场和危险区域，设立警示标志，避免无关人员进入事故现场。

4) 若发生原料仓库内原料燃烧、车间设备燃烧等事故，使用配备的干粉或二氧化碳灭火器迅速灭火；若车间、厂房等建筑物发生火灾，立即用水控制火势。

### (5) 应急预案

本项目应当按《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》（环发〔2015〕4号）规定建立环境污染事故预防与应急预案，配备相关设备、物资，并报环境保护主管部门备案。企业应定期进行突发环境事件应急预案演练，尽量降低风险情况对环境造成的危害程度。应急预案编制要求见下表。

**表 4-13 突发事故应急预案**

序号	项目	项目内容及要求
1	总则	编制目的、编制依据等
2	危险源概述	详述危险源类型、数量及其分布
3	应急计划区	生产车间、危废暂存间
4	应急机构及职责	(1) 应设立应急中心，其主要职责有： ①组织制定本企业预防灾害事故的管理制度和技术措施。

		<p>②组织本企业开展灾害事故预防和应急救援的培训和训练。</p> <p>③组织和指导企业各部门的灾害事故自救和社会救援工作。</p> <p>(2) 应急中心应设若干专业部门负责完成各自专业救援工作：</p> <p>①消防抢险组控制危害源、营救受害人员、洗消工作；组织快速应急救援队伍，协助公安和消防部门营救受害人员撤离任务。</p> <p>②应急办公室负责组织应急通信队伍，保证救援通信的畅通，组织事故分析上报。</p> <p>(3) 成立事故应急专家委员会，有生产、安全、环保、卫生、消防、工程、气象等方面有一定应急理论和实践的专家组成，为事故应急决策提供技术咨询和技术方案及建议。</p>
5	应急设备、器材	<p>(1) 消防技术装备：灭火剂、小型灭火器，灭火剂的贮量满足消防规定要求；同时按消防规定要求，配备相应的防火设施、工具、通道、器材等。</p> <p>(2) 生产性卫生设施：工业照明、通风、防震、消音、防爆、防毒。(3) 个人防护用品：防护帽、防护鞋、防护眼镜、面罩、耳塞、耳罩、帽盔、呼吸防护器等。</p>
6	应急状态分类及应急响应程序	规定事故的级别及相应的应急分类相应程序负责对事故应急救援提出方案和安全措施，现场指导救援工作
7	应急救援	<p>(1) 在发生灾害事故时，应迅速准确的报警，同时组织站内人员开展自救，采取措施控制危害源，防止次生灾害发生。</p> <p>(2) 事故现场的救援由现场指挥部统一指挥，灾情和救援活动情况由指挥部向社会救援中心报告。如需社会救援，则由社会救援中心派遣专业队伍参加。</p>
8	应急状态的终止和善后计划措施	<p>(1) 应急中心根据现场指挥部和事故应急专家委员会意见决定，并发布应急状态的终止。</p> <p>(2) 事故现场受其影响区域，根据实际情况采取有效善后措施。</p> <p>(3) 善后计划措施包括确认事故状态彻底解除、清理现场、清除污染、恢复生产等现场工作；对事故中受伤人员的医治；事故损失的估算；事故原因分析和防止事故再次发生的防范措施等，总结教训，写出事故报告，报有关主管部门等。</p>
9	记录和报告	设置应急事故专门记录，建立档案和专门报告制度，设专门部门负责管理

#### (4) 环境风险评价结论

综上所述，在严格落实以上防治措施和要求的前提下，本项目环境风险可控制在可接受的范围之内。建设单位应根据《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》（环发〔2015〕4号），制定合理、可靠的环境风险应

急预案，并报主管生态环境部门进行备案，加强风险源监控和防范措施，对实际发生的环境污染事件和紧急情况做出响应，及时组织有效的应急处置，控制事故危害的蔓延，最大限度地减少伴随的环境影响。在此前提下，本项目风险水平较低，风险水平可接受。

## 七、环境管理与监测要求

本项目在建设运行中，会对周边环境造成一定影响，应建立比较合理环境管理体制和管理机构，采取相应的环境保护措施减轻和消除不利的环境影响。

### (1) 环境管理

根据本项目的生产特点，对环境管理机构的设置建议如下：

①项目应设置环境管理小组，配备专职环保员，负责场内的环境管理工作，环境管理小组的主要职责有：贯彻国家相关环保法律、法规及相关政策、制度；负责填报地方环保设施检查和污染源监测；开展环境保护宣传教育，建立健全环境保护规章制度，定期开展对环境保护规章制度的监督考核工作；监督检查各项环保设施的运行，确保企业无重大环境污染、风险事故发生。并认真负责各类环保事故的善后处理工作。

②建立和完善各项规章制度、加强环境管理，包括各种环保装置运行操作规程（编入相应岗位生产操作规程）；各种环保设施检查、维护、保养规定；环境保护工作实施计划；环境保护工作管理办法等。

③环保措施应与建设项目主体工程同时设计、同时施工、同时投产的“三同时”要求，项目污染治理措施应在初步设计阶段落实，以利于切实实施。

### (2) 监测计划

为保护项目附近生态环境，并且为项目环境管理提供依据，项目运营期监测计划见下表：

表 4-14 本项目运营期环境监测计划一览表

要素	产污环节	监测点位	监测项目	监测频次
废气	有组织排放	1 个 25m 排气筒 (DA001)	非甲烷总烃	1 次/年

	厂界无组织排放	常年主导风向上风向 1 个点,下风向 2 个点	颗粒物、锡及其化合物、铅及其化合物、非甲烷总烃	1 次/年
噪声	厂界噪声	厂界外 1m 处	等效连续 A 声级	1 次/季度

## 八、环保投资

本项目总投资为 35000 万元，环保投资约为 21 万元，环保投资所占比例为 0.06%，环保投资详情见下表 4-15。

表 4-15 环保投资估算一览表

投资项目	名称	治理设施内容	金额（万元）
废气治理	生产废气	活性炭装置处理达标后通过 1 根 25m 排气筒排放	6
废水治理	生活污水	经园区污水管网收集后通过卡风污水提升泵泵入南山污水处理厂处理	2
噪声治理	噪声	设备减振、隔声	5
固废治理	一般工业固废	一般固废暂存间	0.5
	生活垃圾	生活垃圾收集设施	0.5
	危险废物	危废暂存间	2
环境风险	/	硬化地面	5
合计			21

## 九、排污许可

对照《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》，本项目为名录中“三十四、计算机、通信和其他电子设备制造业 39” - “其他电子设备制造 399” - “其他；” 实行登记管理的行业。

项目应当按照《中华人民共和国环境保护法》、《排污许可管理条例》的要求申请一张登记管理排污许可证，并在启动生产设施或者发生实际排污之前申请取得排污许可证，按证排污。

## 五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	废气排放口	VOCs (以非甲烷总烃表征)	活性炭装置处理达标后通过1根25m排气筒排放	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)
	厂界	VOCs (以非甲烷总烃表征)	/	《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)、《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)
		颗粒物		《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)
		锡及其化合物 铅及其化合物		
地表水环境	生活污水	pH、COD <sub>Cr</sub> 、BOD <sub>5</sub> 、NH <sub>3</sub> -N、SS	经园区污水管网收集后通过卡风污水提升泵泵入南山污水处理厂处理	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中三级标准
声环境	生产设备等	等效 A 声级	基础减振、厂房隔声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类标准要求
电池辐射	/	/	/	/
固体废物	生活垃圾交由园区物业统一清运处理；一般工业固废暂存于一般固废暂存间，定期交由资源回收公司回收处理；危险废物分类收集暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处置。			
土壤及地下水污染防治措施	车间地面硬化，危废暂存间涂抹防渗层			
生态保护措施	不涉及			
环境风险防范措施	加强废气处理设备的日常维护，定期检查确保废气处理设备正常运行。危废暂存间满足防风、防雨、防晒、防腐和防渗要求。按照规范要求进行消防设计；进入厂区严禁吸烟，严禁携带火种等进入易燃区等。制定应急预案。			
其他环境管理要求	制定自行监测计划，开展自行监测			

## 六、结论

广西凭祥综合保税区数字经济集成产业链项目建设符合国家相关产业政策，选址及总平面布置合理。项目在全面落实报告表提出的各项污染防治措施以及风险防范措施，切实做到“三同时”，确保污染治理设施稳定运行，污染物稳定达标排放，不降低区域环境质量等级的前提下，本项目对环境的影响是可以接受的。从生态环境保护角度分析，该项目建设可行。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

单位: t/a

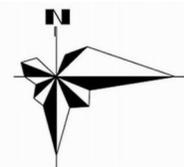
项目 分类	污染物名称	现有工程排放量(固 体废物产生量) ①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量(固体废 物产生量) ③	本项目 排放量(固体废 物产生量) ④	以新带老削减量 (新建项目不填) ⑤	本项目建成后 全厂排放量(固体 废物产生量) ⑥	变化量 ⑦	
废气	颗粒物	/	/	/	0.03114	/	0.03114	0.03114	
	锡及其化合物	/	/	/	0.0196	/	0.0196	0.0196	
	铅及其化合物				0.0115		0.0115	0.0115	
	非甲烷总烃	/	/	/	0.956	/	0.956	0.956	
废水	生活 污水	COD <sub>cr</sub>	/	/	/	0.23	/	0.23	0.23
		BOD <sub>5</sub>	/	/	/	0.15	/	0.15	0.15
		SS	/	/	/	0.15	/	0.15	0.15
		氨氮	/	/	/	0.02	/	0.02	0.02
一般 固体废物	废包装材料	/	/	/	10	/	10	10	
	不合格产品	/	/	/	3	/	3	3	
	废红胶	/	/	/	/	/	/	/	
	废红胶包装瓶	/	/	/	0.1	/	0.1	0.1	
	生活垃圾	/	/	/	9.38	/	9.38	9.38	
危险废物	锡焊锡渣	/	/	/	1	/	1	1	
	废锡膏包装瓶	/	/	/	2	/	2	2	
	废抹布	/	/	/	0.3	/	0.3	0.3	
	废油墨桶	/	/	/	1	/	1	1	
	不合格电路板、 电子元件产品	/	/	/	1	/	1	1	
	废活性炭	/	/	/	3	/	3	3	

注: ⑥=①+③+④-⑤; ⑦=⑥-①

附图1 项目地理位置图



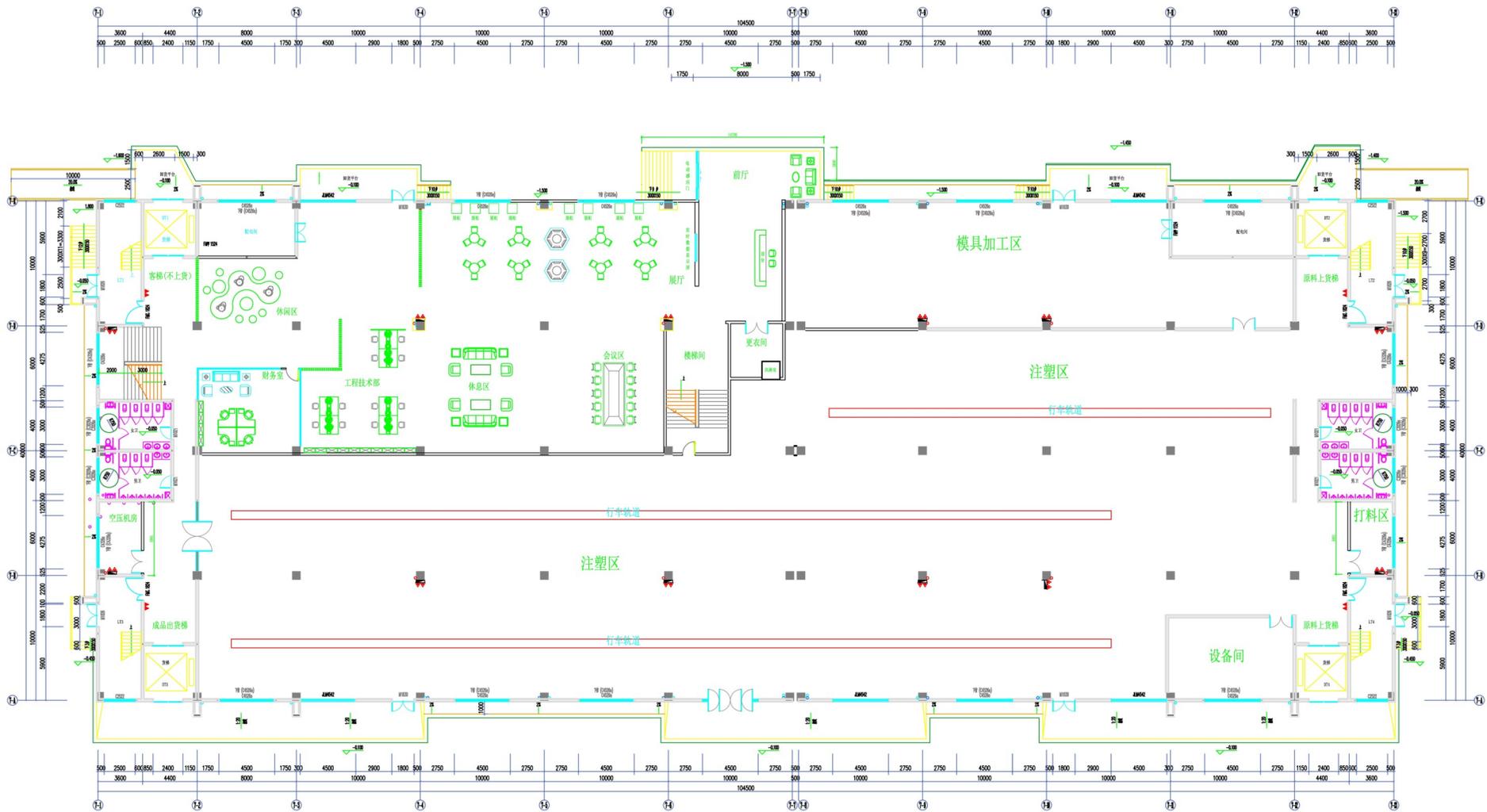
# 附图2 项目周边环境关系图



项目位置



# 附图3-1 项目一层平面布局图

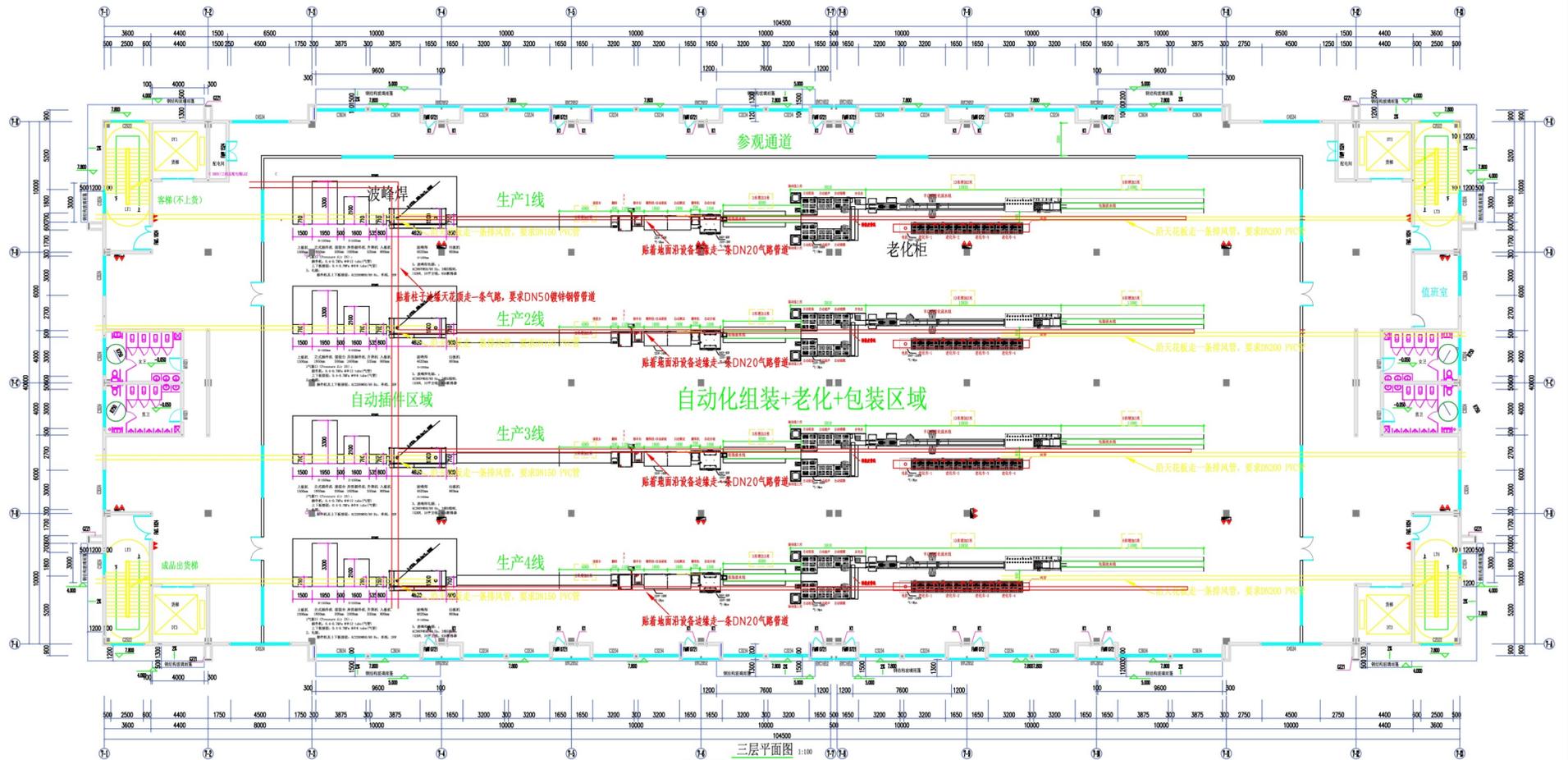


- 注: 1、天花平梁底以上喷中灰色涂料;  
 2、墙体轻钢龙骨双面防水石膏板隔墙, 内嵌隔音棉;  
 3、地面做水泥自流平, 通道与车间蓝绿色区分;  
 4、所有门窗型钢加固。

 二层平面图 1:100  
 本层建筑面积: 1238.36㎡  
 本层使用面积: 1194.92㎡  
 每层为一个独立消防分区



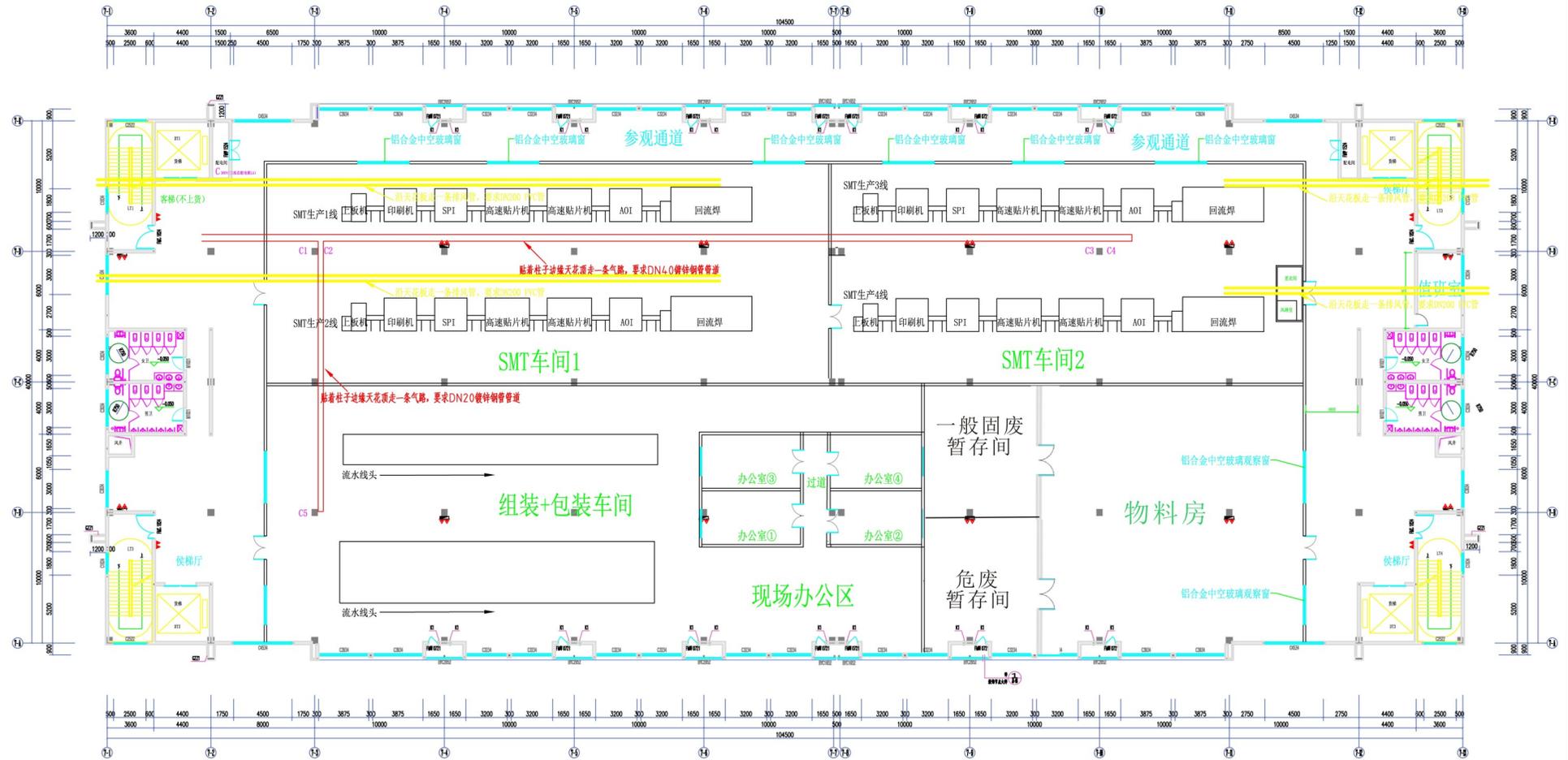
# 附图3-3 项目三层平面布局图



插件+组装测试车间排风系统规划说明

插件+组装测试车间电路规划说明  
 从L2某配电站沿天花板走电缆线槽引4条380V/YJV铜芯4×150MM<sup>2</sup>+1×70MM<sup>2</sup>电缆主线引至插件区C1-C4支配电箱,注:

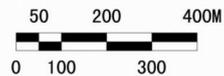
# 附图3-4 项目四层平面布局图



附图4 项目与广西凭祥综合保税区一期控制性详细规划调整功能结构关系图

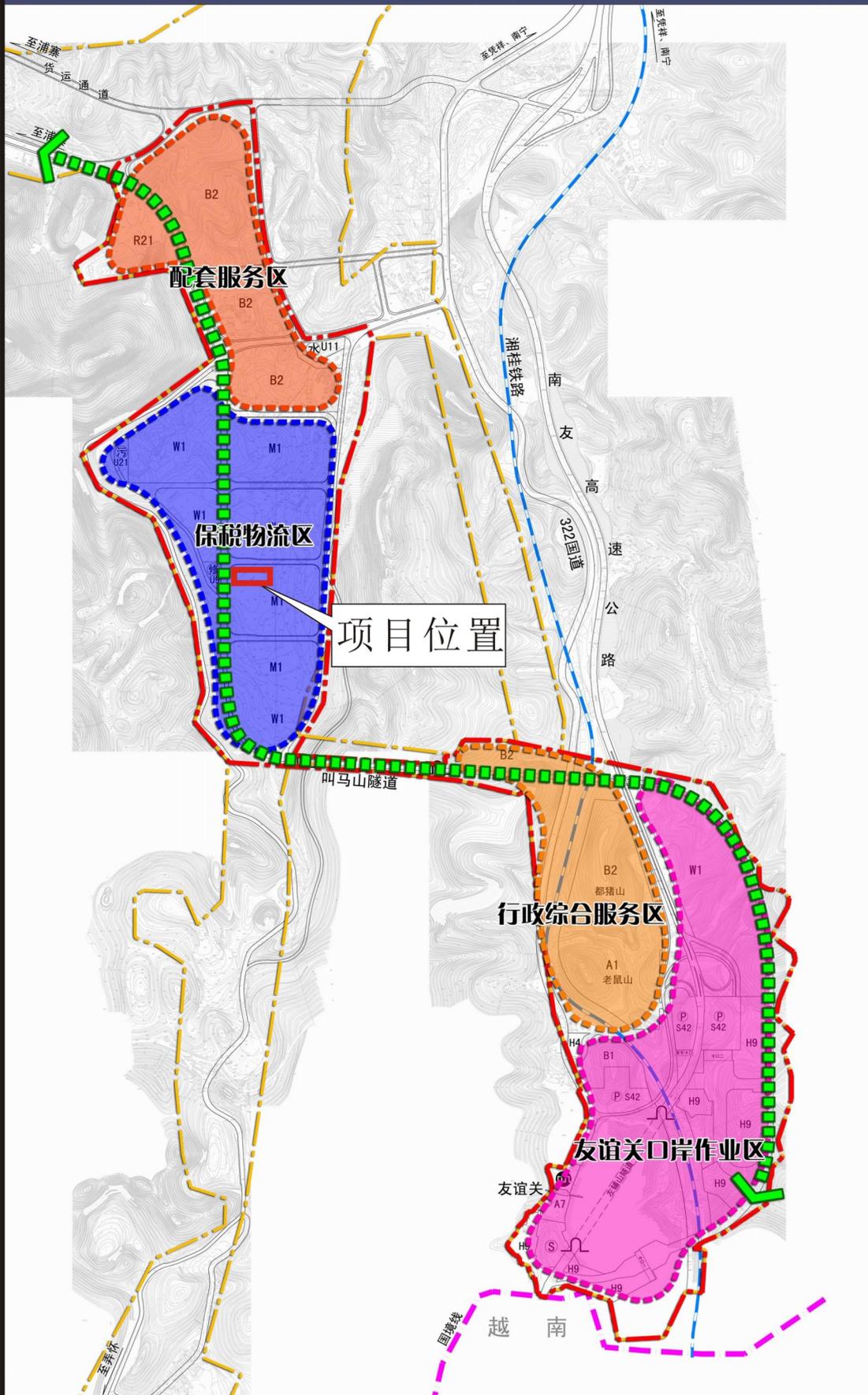
# 广西凭祥综合保税区一期控制性详细规划调整

功能结构分析图



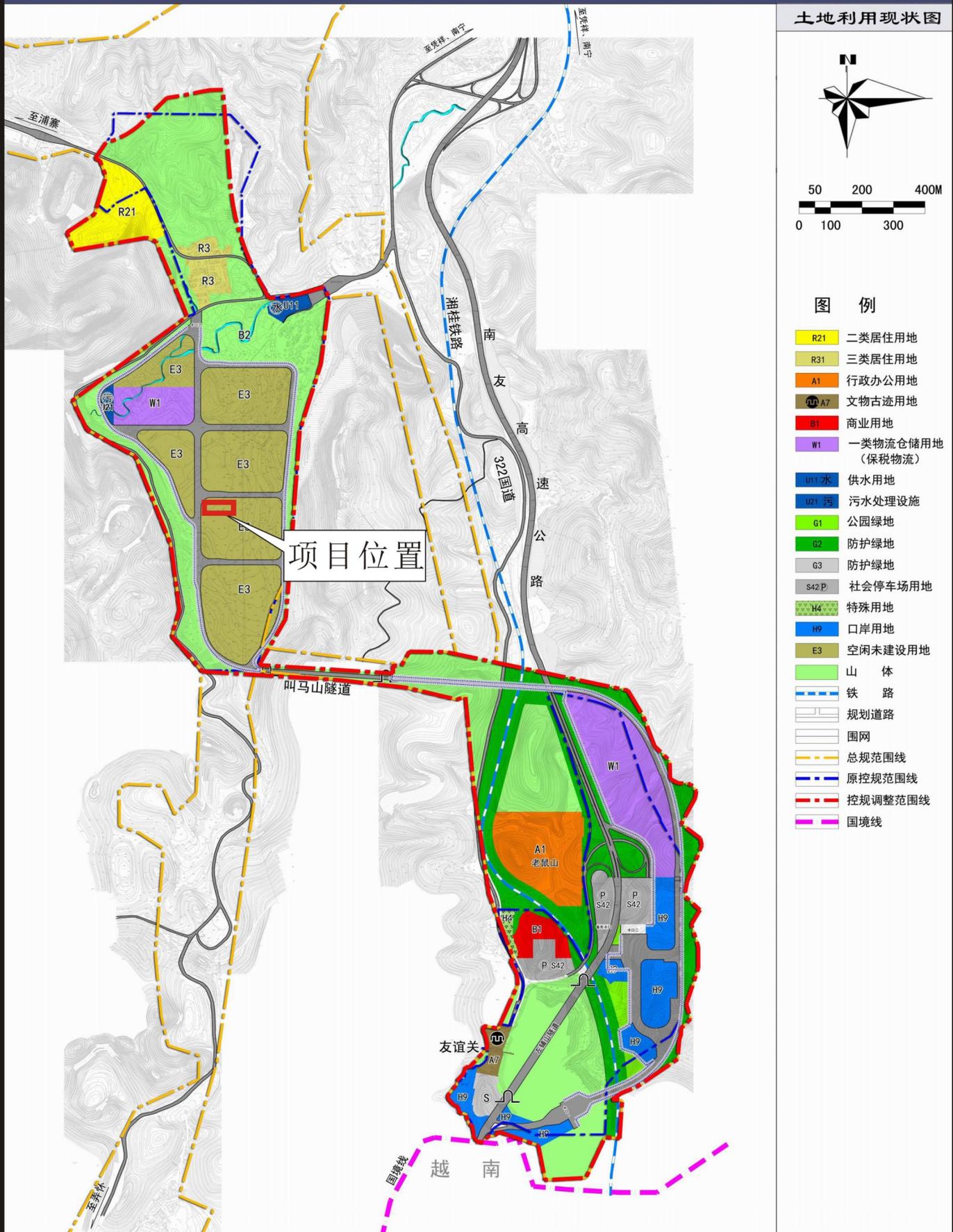
图例

- 配套服务区
- 保税物流区
- 行政综合服务区
- 友谊关口岸作业区
- 铁路
- 规划道路
- 隧道
- 总规范围线
- 控规调整范围线
- 国境线



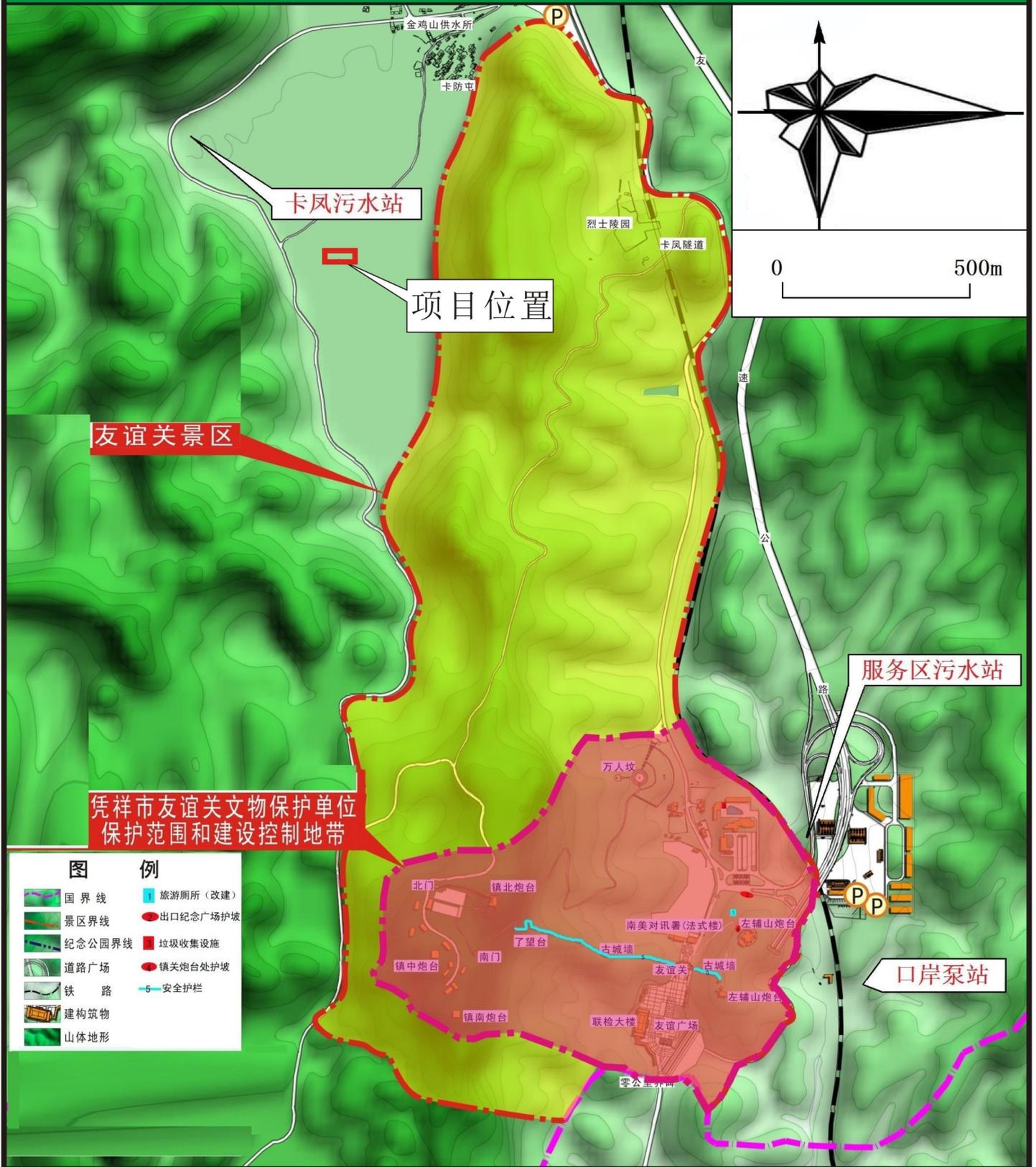
附图5 项目与广西凭祥综合保税区一期控制性详细规划调整土地利用规划关系图

# 广西凭祥综合保税区一期控制性详细规划调整



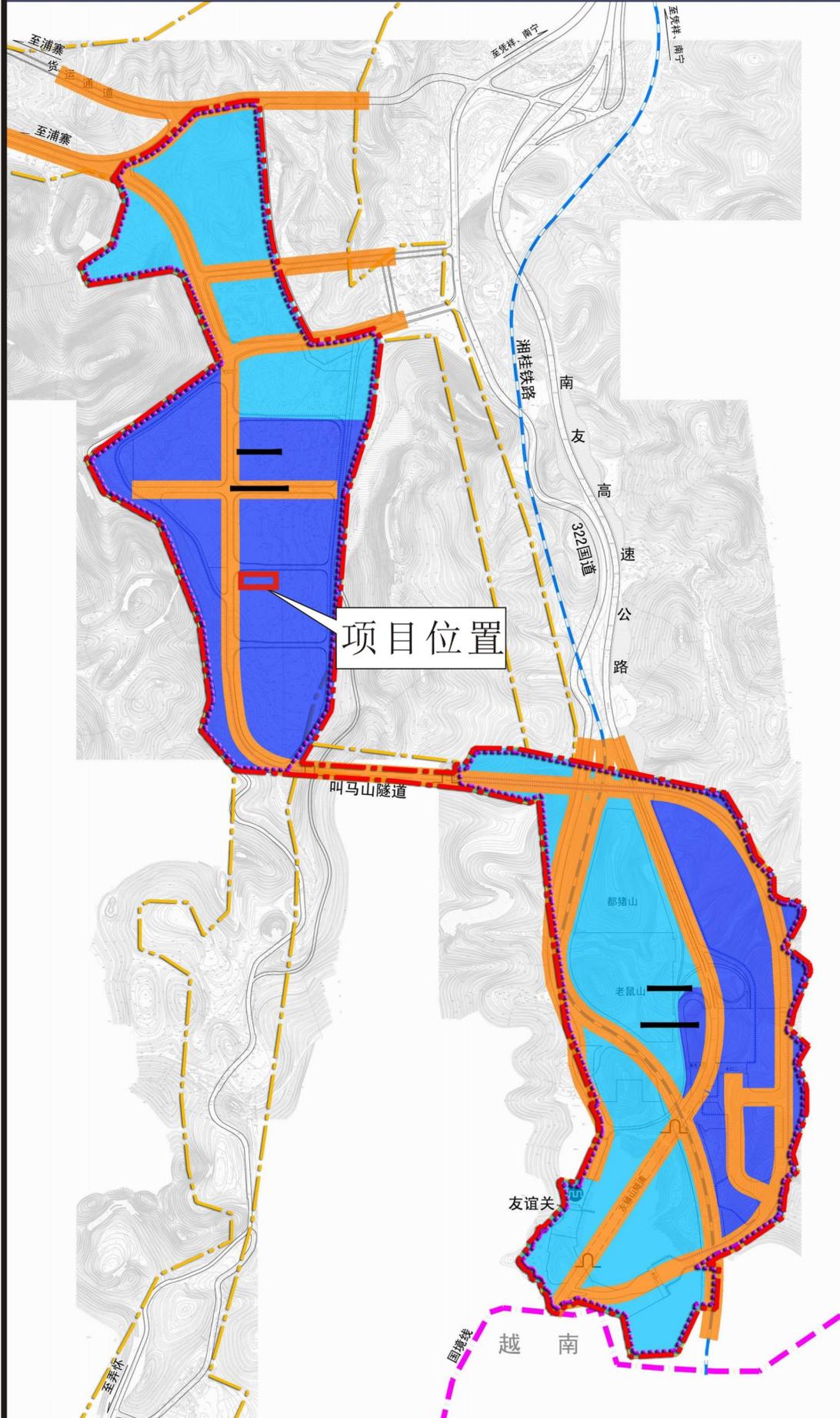


# 附图7 项目与友谊关风景区位置关系图

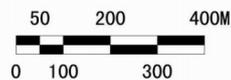


附图8 项目与广西凭祥综合保税区一期控制性详细规划调整环境保护规划关系图

# 广西凭祥综合保税区一期控制性详细规划调整



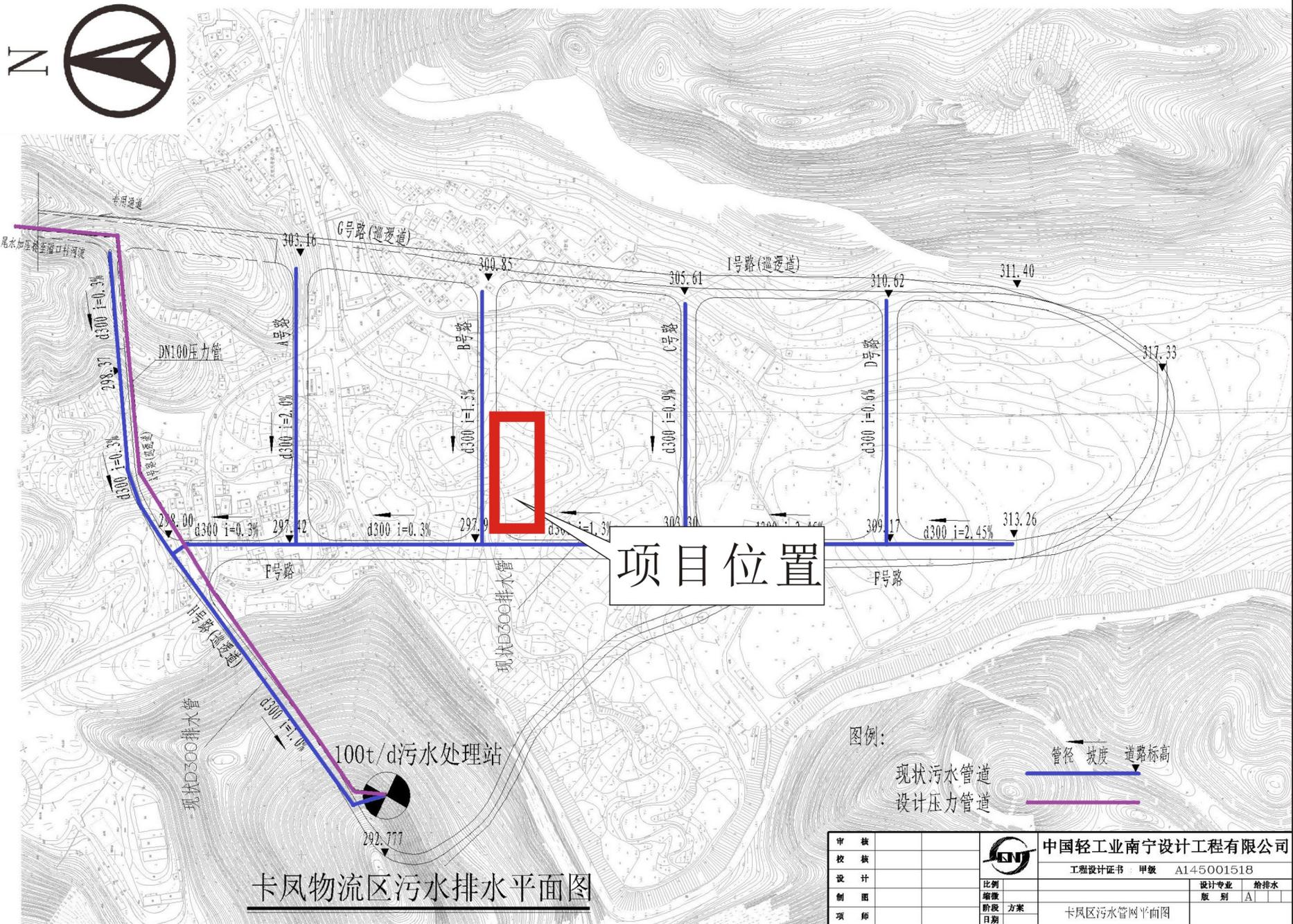
环境保护规划图



图例

- 环境噪声2类区
- 环境噪声3类区
- 环境噪声4类区
- 空气质量二级区
- 铁路
- 规划道路
- 围网
- 隧道
- 总规范围线
- 控规调整范围线
- 国境线

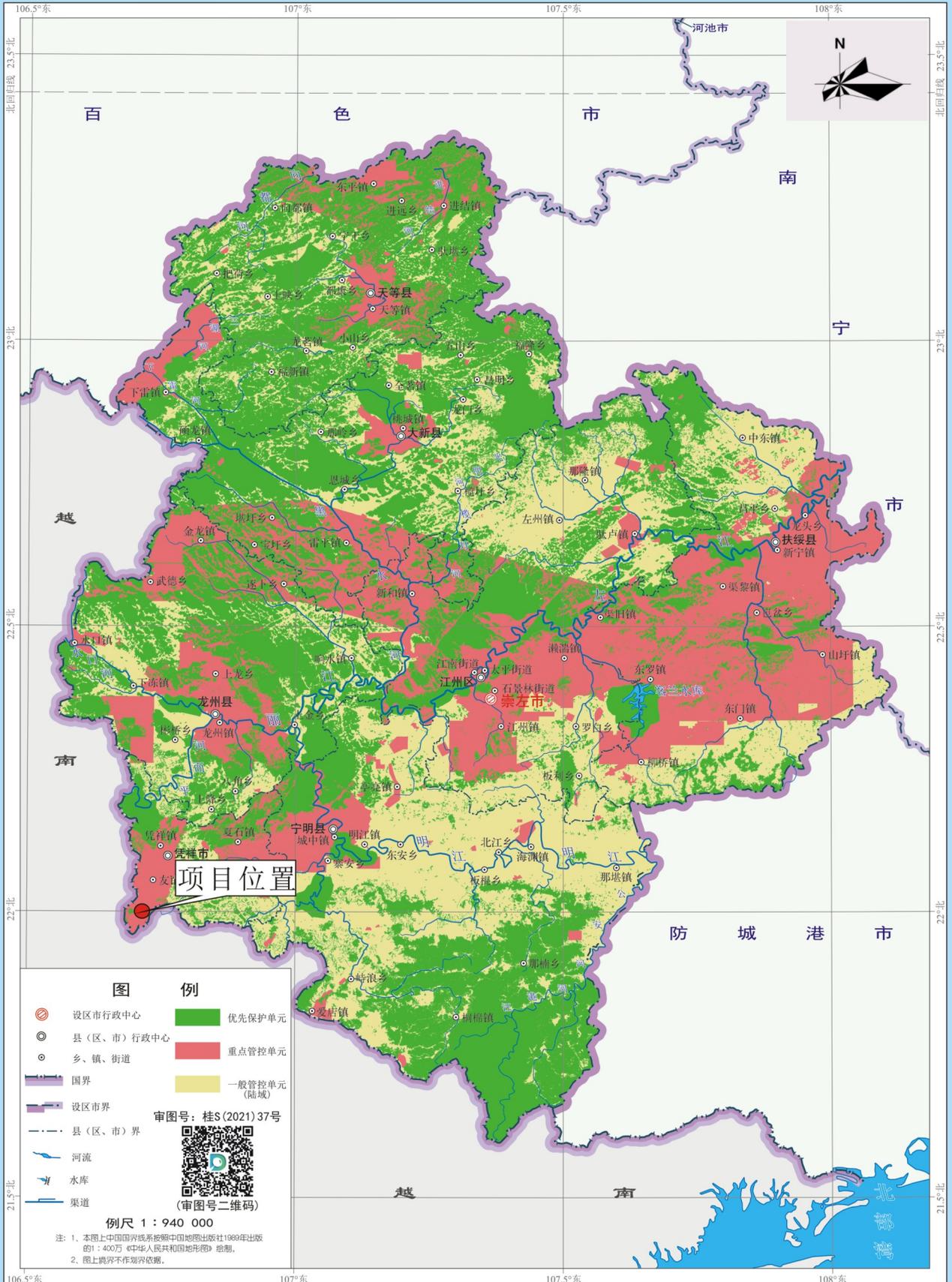
# 附图9 项目与卡凤物流区污水排水工程规划关系图



审核			中国轻工业南宁设计工程有限公司	
校核			工程设计证书 甲级 A145001518	
设计		比例	设计专业	给排水
制图		阶段	版别	A
项师		日期	卡凤区污水管网平面图	

# 附图10 项目与崇左市环境管控单元分类关系图

## 崇左市环境管控单元分类图



## 环评委托书

广西宇宏环保咨询有限公司：

根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目环境影响评价分类名录》及修订版等有关规定，我单位广西凭祥综合保税区数字经济集成产业链项目，需编制环境影响报告表，现委托贵单位进行本项目环境影响评价工作。

特此委托

委托单位（盖章）：广西盛弘数字科技有限公司

2024年4月25日



## 附件2 项目备案证明

## 广西壮族自治区外商投资项目备案表



(此项目的最终备案结果, 请以“在线平台-项目公示-备案项目公示”中的查询结果为准! 在线平台地址: <http://zxsp.fgw.gxzf.gov.cn/>)

## 已备案成功

项目单位的企业基本信息			
项目单位名称	广西盛弘数字科技有限公司	项目代码	2403-451481-04-05-844410
项目单位地址	中国(广西)自由贸易试验区崇左片区凭祥市友谊镇卡凤村卡防屯凭祥综合保税区卡凤物流加工区7#标准厂房	证照类型	统一社会信用代码
证照编码	91451400MAD62YA46Y		
项目单位性质	外商独资企业		
项目备案后项目单位中、外投资方及股权结构	与项目资本金出资结构相同	其中: 备案后项目单位中方股比占0.00%; 外方股比占100.00%。	
项目基本信息			
项目名称	广西凭祥综合保税区数字经济集成产业链项目		
项目备案类别	新建项目		
外商投资项目性质	鼓励类, 智能手机、平板电脑等智能终端产品及关键零部件的技术开发、生产		
项目内容及规模	建设围绕数字经济集成产业链, 特别是服务器、手机、PCBA主板、智能机器人、集成电路和半导体等领域开展供应链服务, 打造综合研发、共享生产、共享订单的产业综合体, 形成数字经济集成产业链生产和供应链服务基地相关业务。本项目分两期进行建设, 建设选址于凭祥市广西凭祥综合保税区卡凤物流加工区7#标准厂房, 租赁面积17250.18平方米。生产流水线4条、包装线1条、SMT贴片线4条)、仓库8000平方米、办公及展厅及综合研发中心1000平方米。年生产电源适配器快充芯片18000万套、电源适配器快充头720万套、遥控器外壳250万套、塑料衣架1250万个。		
项目总投资(万元)	35000.0000	项目资本金(万元)	35000.0000
资本金占总投资比例%	100.00	所属行业	电子

	投资者名称	注册国别/地区	出资额（万元）	出资比例（%）	出资方式
本项目资本金出资情况	香港聚心数字科技有限公司	中国香港	35000.0000	100.00	自有资金
	国（境）外方出资额合计	35000			
项目地址	凭祥市广西凭祥综合保税区卡凤物流加工区7#标准厂房				
新增固定资产投资相关信息					
是否涉及新增固定资产投资	否				
备注					
备案联系人姓名	阮超斌	联系电话	19197542643		
联系邮箱	2528828406@qq.com	联系地址			

备案机关：凭祥市发展和改革委员会

备案日期：2024-03-28 17:24:46

0000040

# 广西壮族自治区人民政府

---

---

桂政函〔2009〕214号

## 关于广西凭祥综合保税区规划的批复

自治区北部湾办，崇左市人民政府：

你们《关于请求审批广西凭祥综合保税区规划的请示》（北部湾办报〔2009〕58号）悉。根据国务院《关于同意设立广西凭祥综合保税区的批复》（国函〔2008〕121号）和海关总署《关于广西凭祥综合保税区规划建设有关事宜的函》（署加函〔2009〕11号）精神，经研究，现批复如下：

一、原则同意《广西凭祥综合保税区总体规划》和《广西凭祥综合保税区一期控制性详细规划》（以下简称《规划》）。

二、广西凭祥综合保税区是广西北部湾经济区保税物流体系的重要沿边节点，是中国—东盟合作以及面向国际开放开发的区域性商贸中心、国际物流中心和出口加工基地。要力争将广西凭祥综合保税区建设成为运行高效、功能完善、开放度高的国际商贸物流枢纽和资源配置枢纽。

---

---

三、广西凭祥综合保税区规划面积 8.5 平方公里，按保税物流、保税加工、口岸作业和国际贸易四大功能区划布局。按照“总体规划、分期实施”的原则，分期规划建设。要认真做好各功能区之间、各分期规划范围之间以及各建设项目之间的相互协调和衔接。各功能区之间可根据入区产业项目布局需要作适当调整。一期建设工程要力争在 2011 年 6 月前封关运作。同时，视封关运作情况，适时实施后续规划。

四、请自治区各有关部门和单位及崇左市依据本批复精神，将《规划》有关内容纳入凭祥市城市总体规划、土地利用总体规划、友谊关口岸规划等各类专项规划中。

五、本《规划》由广西凭祥综合保税区管理委员会组织实施。在广西凭祥综合保税区管理委员会成立运行之前，由崇左市人民政府、自治区北部湾办组织实施。

六、广西凭祥综合保税区的规划、建设和管理是一个系统工程，涉及面广，时间紧，任务重。各有关部门和单位必须加强协作，密切配合，采取有力的措施，确保《规划》顺利实施。





**主题词：经济管理 保税区 规划 批复**

---

抄送：自治区编办，自治区发展改革委、财政厅、国土资源厅、建设厅、交通厅、商务厅、环保局、工商局、林业局、招商局，国家外汇管理局广西分局、南宁海关、自治区国税局、广西出入境检验检疫局、南宁铁路局，广西军区、自治区公安厅边防总队，广西北部湾开发投资集团。

---

广西壮族自治区人民政府办公厅

2009年9月14日印

---

(共印58份)

附件4 广西壮族自治区环境保护厅关于印发  
《广西凭祥综合保税区总体规划环境影响报  
告书》审查意见的函



# 广西壮族自治区环境保护厅

桂环管函〔2010〕127号

## 关于印发《广西凭祥综合保税区总体规划 环境影响报告书》审查意见的函

广西凭祥综合保税区开发投资有限公司：

2010年1月22日，我厅在南宁组织召开了《广西凭祥综合保税区总体规划环境影响报告书》审查会议。现将审查意见印发给你们，作为规划优化调整及实施过程的主要依据。

附件：《广西凭祥综合保税区总体规划环境影响报告书》审查意见

二〇一〇年四月十六日



抄送：自治区北部湾办、水利厅、交通厅、国土厅，崇左市人民政府、环保局、水利局、交通局、国土局、规划局，广西凭祥综合保税区建设指挥部，广西环境保护科学研究院。

附件

## 《广西凭祥综合保税区总体规划 环境影响报告书》审查意见

2010年1月22日，自治区环保厅在南宁市主持召开了《广西凭祥综合保税区总体规划环境影响报告书》（以下简称“报告书”）审查会。自治区北部湾办、水利厅、交通厅、国土厅、崇左市人民政府、环保局、水利局、交通局、国土局、规划局、广西凭祥综合保税区建设指挥部、广西凭祥综合保税区开发投资有限公司、广西环境保护科学研究院等单位代表和5名特邀专家参加了会议，有关部门代表和专家共12人组成审查小组（名单附后）。会上，广西凭祥综合保税区开发投资有限公司介绍了规划概况，环评单位广西环境保护科学研究院汇报了报告书的主要内容。经专家和与会代表认真讨论，形成审查意见如下：

### 一、对规划内容的简要概述

广西凭祥综合保税区是国务院批准的我国第四个综合保税区，也是目前唯一一个在陆地边境线上设立的综合保税区。该区位于凭祥边境经济合作区南山工业园至友谊关、浦寨、弄怀的狭长地带，行政隶属友谊镇，区域范围为：东至板召屯，南至弄怀，西至浦寨，北至浦扣克山。规划总用地面积约为8.5平方公里，规划年限为2008-2015年，规划分三期建设。一期

范围：建设友谊关口岸作业区、卡凤保税物流区、叫马山隧道及配套服务区，总面积 1.20 平方公里，功能以保税物流为主，建设年限 2008-2010 年。二期范围：在板召至板价一带，拟建专用通道与一期相连，面积 3.55 平方公里，二期功能以保税加工为主建设年限为 2011-2013 年。三期范围：包括浦寨、弄怀，面积 3.75 平方公里，主要发展国际贸易，建设年限为 2014-2015 年。

综合保税区主要分为保税物流区、保税加工区、口岸作业区和国际贸易区。保税物流区主要为卡凤盆地的保税物流区；保税加工区为板山至浦扣克山一带的保税加工区；口岸作业区为友谊关口岸作业区,主要包括查验区和车辆侯检区；国际贸易区包括浦寨和弄怀。出口加工基地重点产业主要为机械电气、电子信息产品、新型节能材料及环保产品；中转交易物流中心重点产业主要为机械电气、电子信息产品、矿产品；综合服务中心重点产业主要为国际中转、国际配送、国际采购和国际转口贸易。

综合保税区生产生活用水依托城市现有水厂供给，以大象水库和平而河为主水源，同时考虑建设明江引水工程，作为战备水源。

综合保税区污水量为 1.06 万立方米/日，排水采用完全雨污分流制。根据综合保税区总体布局及狭长、分散的地形特点，规划在南部友谊关附近建设小型污水处理站 2 处，主要收集处理南部卡凤、友谊关生产生活污水，处理规模为 0.15 万立方米

/日，尾水排入溶洞或山体林地。北部保税加工区生产、生活废水产生量为 0.91 万立方米/日，汇入规划建设的污水处理厂处理，达标后随雨水排放沟进入凭祥河。

## 二、对规划的环境合理性、可行性的总体评价

广西凭祥综合保税区的建设基本符合各相关规划的要求，规划拟定的总体布局、发展规模和建设时序基本合理。但由于南部国际贸易区与越南交界，周边无地表水体，处理后的废水若顺地势排入溶洞，存在引起污染纠纷的环境风险。因此只有在依据报告书结论和审查小组意见进一步优化调整规划，妥善解决废水排放问题，认真落实各项预防和减轻不良环境影响对策措施，使污染物排放满足区域总量控制要求的基础上，规划实施才不存在重大的环境制约。从环境保护的角度分析，广西凭祥综合保税区总体规划的实施是可行的。

## 三、公众意见的采纳情况

评价期间，环评单位按《环境影响评价公众参与暂行办法》的有关要求进行了公众参与调查，报告书对公众提出的意见或建议全部采纳，并在报告书的相关章节中充分考虑了这些意见，提出了有针对性的调整建议和污染防治措施。审查组认为报告书还应补充相关政府部门对园区规划的意见。

## 四、对规划优化调整和实施过程中的意见

(一)进入保税区的企业首先要符合总体规划的产业定位，由于水环境条件的制约，应禁止有生产废水排放的企业进入南部园区。

(二)对保税区围网内的村屯等居民点实行搬迁和生产安置,保护其不受保税区“三废”排放的影响。

(三)卡凤、友谊关生产生活污水,处理后全部回用,不得外排。禁止废水排入溶洞,避免引起国际污染纠纷。

(四)保税区排水应严格执行雨污分流制,明确集水范围,污水处理站及排放口位置。

(五)完善保税区排水规划,落实配套资金。

(六)增加环卫设施专项规划,将保税区的生活垃圾统一收集后,纳入凭祥市的生活垃圾处理系统,由当地环卫部门统一处置。

(七)结合园区管理的要求,调整园区的环境功能区划。

(八)在规划实施过程中,每隔五年左右进行一次环境影响跟踪评价,在规划修编时应重新编制环境影响报告书。

### 五、对报告书的总体审议意见

报告书在环境质量现状调查与评价的基础上,识别了规划涉及的主要环境敏感目标以及规划实施的主要制约因素,分析预测了规划实施可能对水环境、声环境、环境空气、固体废物、生态环境等的影响,并论证了该规划与《生态广西建设规划纲要》、《广西北部湾经济区发展规划(2006-2020年)》及其它相关规划的协调性,提出了适当调整凭祥市城市总体规划的建议、综合保税区规划方案优化调整建议以及预防和减缓不良环境影响的对策措施。

审查组认为,报告书基础资料比较翔实,评价内容较全面,

采用的预测和分析方法基本适当，对主要环境影响特征、范围和程度的预测分析基本合理，提出的规划优化调整建议、预防和减缓不良环境影响的对策措施有一定的针对性，评价结论总体可信，在根据本审查意见进一步修改完善后，可以作为规划进一步修改和实施的依据。

《报告书》还需在以下方面进行补充完善：

（一）核实水环境评价标准和污水排放标准；结合园区管理的要求，对规划的环境功能区划提出调整建议。

（二）分析说明园区开发现状及存在的主要环境问题，提出解决措施；进一步明确园区物流货物种类，是否有危险化学品；根据保税物流的特点，完善污染源强分析，应关注生产废水的排放情况。

（三）补充园区现有居民的搬迁计划，并进行环境影响分析，提出环境影响减缓措施。

（四）补充地表水和地下水系分布图，以及平而河的供水情况说明；说明环境现状评价引用历史数据的可靠性，核实现状评价中不符合规范之处。

（五）根据园区的实际，提出园区南部污水全部处理回用的措施，并论证措施的技术经济可行性；补充园区依托的环保设施情况介绍，分析园区依托的可靠性。

（六）结合园区的特点，完善环境风险评价内容，对危险品的储运提出控制要求。

（七）补充相关政府部门对园区规划的意见；从规划层面

《广西凭祥综合保税区总体规划环境影响报告书》  
审查小组名单

姓名		工作单位	职务/职称	签名
组长	陈 莉	南宁市环境保护 科学研究所	高工（专家）	陈莉
	毛志刚	广西交通科学研究院	研究员（专家）	毛志刚
	徐文忻	北京矿冶研究总院	教授级高工 （专家）	徐文忻
	梁润萍	自治区环境监测中心站	高工（专家）	梁润萍
	黎 峰	崇左市环境科学研究所	高工（专家）	黎峰
	白小强	广西环境科学学会	高工（专家）	白小强
	李 伟	自治区北部湾办	工程师	李伟
	顾湛琦	自治区环保厅	高工	顾湛琦
	方彰桂	自治区国土厅	副调研员	方彰桂
	曾祥联	自治区交通厅	高工	曾祥联
	苏冬源	自治区水利厅	工程师	苏冬源
	张 鸿	崇左市人民政府	副市长	张鸿

广西壮族自治区  
人民政府

# 凭祥综合保税区管理委员会

## 关于同意广西盛弘数字科技有限公司在 凭祥综合保税区开展保税加工的意见书

广西盛弘数字科技有限公司：

你司报来《申请书》及相关材料收悉，经审核，同意你公司在广西凭祥综合保税区开展保税加工业务，请按海关部门有关要求办理电子账册备案，依规定开展业务工作。

此复。

广西凭祥综合保税区管理委员会行政审批局

2023年12月28日





# 监测报告

宁大环监（综）字（2024）第 04174 号

项目名称：广西凭祥综合保税区数字经济集成产业链项目

委托单位：广西宇宏环保咨询有限公司

监测类别：委托监测

报告日期：2024 年 04 月 28 日

广西南大检测技术有限公司（盖章）



## 监测报告说明

- 1、本公司对出具的数据负责，对委托单位所提供的样品和技术资料保密。
- 2、委托单位在委托前应说明监测目的，特殊监测需在委托书中说明，并由本公司按现行有效的监测技术标准和规范进行采样、监测。由委托单位自行采样送检的样品，本报告只对送检样品负责。
- 3、报告无编制、审核、签发人签字无效。报告无本公司检验检测专用章、章及“骑缝”章无效。
- 4、报告缺页、出具的数据涂改无效。
- 5、对监测报告若有异议，应于收到报告之日起十五日内向我公司提出，逾期不予受理。对于性能不稳定、不易留样的样品，恕不受理复检；告知报告完成三十日后尚未领取监测报告的，视为认可监测报告。
- 6、本报告未经批准，不得复制（全文复制除外）本报告。

### 本机构通讯信息：

名 称：广西宁大检测技术有限公司

地 址：南宁市金凯路 13 号 2 号厂房四层西侧

邮政编码：530031

异议受理电话：0771-4890542

业务咨询电话：0771-4890542

传 真：0771-4890542

电子邮箱：GXND\_168@163.com

## 一、监测信息

项目名称	广西凭祥综合保税区数字经济集成产业链项目			
委托方信息	名称	广西宇宏环保咨询有限公司		
	地址	崇左市花山路(嘉苑小区)C组团 C-24 号	邮政编码	/
	联系人	黄工	联系电话	18677548818
受检方信息	名称	广西盛弘数字科技有限公司		
	地址	中国(广西)自由贸易试验区崇左片区凭祥市友谊镇卡凤村卡防屯凭祥综合保税区卡凤物流加工区 7#标准厂房	邮政编码	/
	联系人	郭总	联系电话	18106905465
监测类别	<input type="checkbox"/> 环境影响评价监测 <input type="checkbox"/> 竣工验收委托监测 <input checked="" type="checkbox"/> 委托监测 <input type="checkbox"/> 自送样委托监测 <input type="checkbox"/> 其它			
样品来源	<input checked="" type="checkbox"/> 现场监测		<input type="checkbox"/> 自送样	
采样依据	环境空气质量手工监测技术规范 HJ/T 194-2017 及修改单 声环境质量标准 GB 3096-2008			
样品种类	<input type="checkbox"/> 地表水 <input type="checkbox"/> 地下水 <input type="checkbox"/> 废(污)水 <input checked="" type="checkbox"/> 环境空气 <input type="checkbox"/> 废气 <input checked="" type="checkbox"/> 噪声 <input type="checkbox"/> 土壤 <input type="checkbox"/> 固体废弃物 <input type="checkbox"/> 其他( )			
质控措施	1、现场采样质控措施：人员经培训上岗，并派一名质量监督员现场监督；采集空白样；监测仪器经检定/校准合格，并在有效期内。 2、实验室质控措施：空白样品测定、质控样测定等措施。			
采样日期	2024.04.23~04.25	分析完成日期	2024.04.27	
分析条件说明	1、现场分析条件：天气阴；温度(25.4~28.2)℃；气压：(100.14~100.23)Kpa。满足现场技术规范要求。 2、实验室分析条件：温度(23.6~24.7)℃；气压：(100.10~100.25)Kpa。满足实验室技术规范要求。			

## 二、样品信息

表 2-1 环境空气

序号	监测点位	盛样容器	监测项目	样品状态	监测频次
1	G1 项目场址	滤膜	总悬浮颗粒物	完整，呈深灰色尘状	监测 3 天，每天 1 次。
		铝箔气袋	非甲烷总烃	密封完好	监测 3 天，每天 4 次。

表 2-2 噪声

序号	监测点位	监测项目	样品状态	监测频次
1	N1 东面厂界	等效连续 A 声级	昼间、夜间均环境噪声。	监测 1 天，昼间 6:00~22:00；夜间 22:00~次日 6:00 两个时间段各监测 1 次。
	N2 南面厂界			
	N3 西面厂界			
	N4 北面厂界			

### 三、监测依据

序号	监测项目	分析方法	检出限或 检出范围
一、环境空气			
1	采样依据	环境空气质量手工监测技术规范 HJ/T 194-2017 及 修改单	/
2	总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022	0.007 mg/m <sup>3</sup>
3	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	0.07 mg/m <sup>3</sup>
二、噪声			
1	噪声	声环境质量标准 GB 3096-2008	30.0~130dB(A)

### 四、监测仪器及编号

序号	仪器名称	仪器型号	仪器编号
1	多功能声级计	AWA5688	NDJC/YQ-WX-12
2	声校准器	AWA6021	NDJC/YQ-WX-33
3	空盒气压表	DYM3 型	NDJC/YQ-WX-21
4	三杯风向风速表	DEM6 型	NDJC/YQ-WX-22
5	温湿度表	WS-1	NDJC/YQ-WX-24
6	恒温恒流大气/颗粒物采样器	MH1205 型	NDJC/YQ-WX-05
7	气相色谱仪	GC-4000A	NDJC/YQ-SY-35
8	电子分析天平	ES-E210BII	NDJC/YQ-SY-13
9	恒温恒湿培养箱	HWS-80B	NDJC/YQ-SY-06

表 6-2 气象参数

监测点位	监测日期	风向	风速 (m/s)	气温 (°C)	气压 (Kpa)	相对湿度 (%)
G1 项目场址	2024.04.23	NE	1.4	25.4	100.23	58
	2024.04.24	SW	1.2	26.7	100.17	62
	2024.04.25	SW	1.6	28.2	100.14	61

表 6-3 噪声监测结果

单位：dB (A)

监测点位	监测日期	监测结果 (Leq)		主要噪声源
		昼间	夜间	
N1 东面厂界	2024.04.23	50	42	昼间：环境噪声源； 夜间：环境噪声源。
N2 南面厂界	2024.04.23	50	41	
N3 西面厂界	2024.04.23	54	43	
N4 北面厂界	2024.04.23	52	41	

报告结束

监测结果仅对本次采样负责

编制：唐艳平

日期：2024.04.28

审核：李俊如

日期：2024-04-28

签发：李俊如

日期：2024-04-28

广西南宁检测技术有限公司



建设项目环境影响评价  
内容确认单

项目名称	广西凭祥综合保税区数字经济集成产业链项目
建设单位	广西盛弘数字科技有限公司
编制单位	广西宇宏环保咨询有限公司
编制时间	2024 年 7 月
<p>一、按编制项目环评报告文件所需资料要求，我单位提供相关文件及资料，并对其真实性和准确性负责。</p> <p>二、我单位已经仔细阅读环评报告，项目建设内容、工艺设计、生产设备、环保设施等内容无误。</p> <p>三、我单位认可环评报告中提出的环保措施，将在项目建设过程中认真执行。</p> <p>四、我单位已经认真阅读环评结论，对环评结论已经知悉并认可。</p> <p>五、我单位对环评报告的其他内容无异议。</p> <p>建设单位：（盖章）广西盛弘数字科技有限公司</p> <p>日期：2024 年 7 月 20 日</p>	



# 广西“生态云”平台建设项目智能研判报告

项目名称：数字经济

报告日期：2024年09月04日

备注：广西“生态云”平台数据按要求进行脱敏偏移处理，本报告中空间分析结果仅供参考。

# 目 录

1	项目基本信息	1
2	报告初步结论	1
3	研判分析详情	1
3.1	交叠分析	1
3.1.1	三线一单数据	1
3.1.2	基础数据	3
3.1.3	业务数据	4
3.2	空间分析	4
3.2.1	“两高”行业或综合能源消费量在5万吨标准煤及以上	4
3.2.2	土地情况	4
3.2.3	污水管网覆盖情况	4
3.2.4	周边水体情况	5
3.2.5	规划环评	5
3.2.6	目标分析	5
3.3	总量分析	5
3.3.1	大气污染物分析（单位：吨/年）	5
3.3.2	水污染物分析（单位：吨/年）	5
3.4	附件	6
3.4.1	环境管控单元管控要求	6
3.4.2	区域环境管控要求	7

# 1 项目基本信息

项目名称	数字经济		
报告日期	2024年09月04日		
国民经济行业分类	其他智能消费 设备制造	研判类型	自主研判
经度	106.703742	纬度	21.991973
项目建设地址			

## 2 报告初步结论

限制准入:项目选址位于产业园、工业园重点管控单元内,但不符合园区规划主导产业。请咨询属地园区管委会及生态环境部门,项目布局应严格按照生态环境分区环境管控单元清单要求执行。

需要进一步与项目位置、政策变化等因素综合确定为准。

环评分类管理建议:该项目建议编制环评文件为报告表,由崇左市审批。

## 3 研判分析详情

### 3.1 交叠分析

#### 3.1.1 三线一单数据

该项目涉及1个环境管控单元,其中优先保护类0个,重点管控类1个,一般管控类0个。具体管控要求及交叠情况详见附件。

### 3.1.1.1 涉及环境管控单元列表

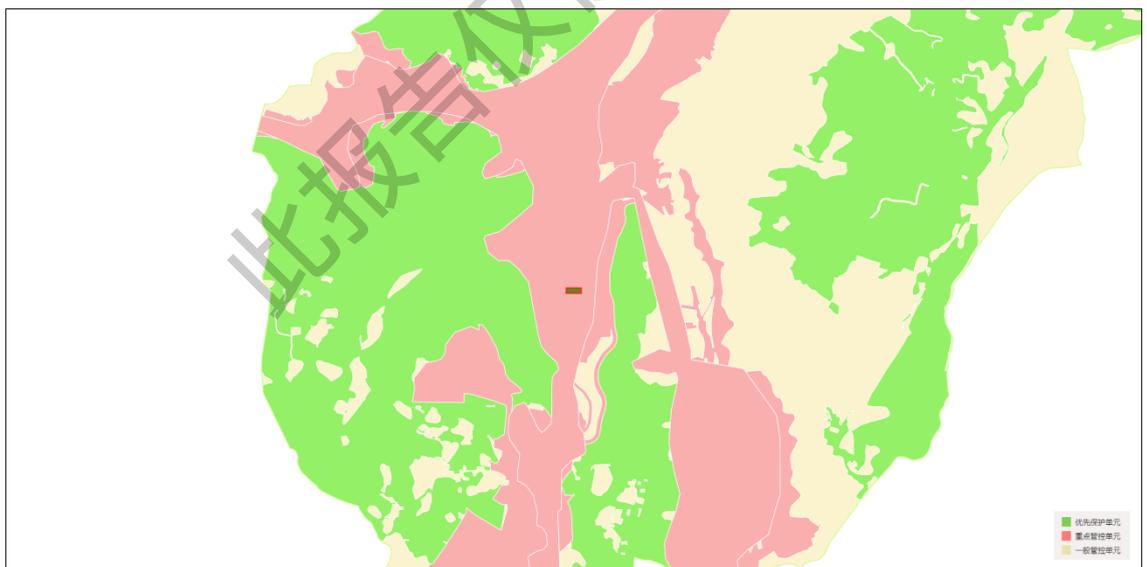
序号	管控单元编码	管控单元名称	管控单元分类	国家标识码
1	ZH45148120001	广西凭祥综合保税区重点管控单元	重点管控单元	1057

### 3.1.1.2 需关注的要素图层列表

序号	图层类型	要素图层编码	要素图层名称
1	大气环境高排放重点管控区	YS4514812310001	崇左市凭祥市大气环境高排放重点管控区-广西凭祥综合保税区

### 3.1.1.3 交叠视图

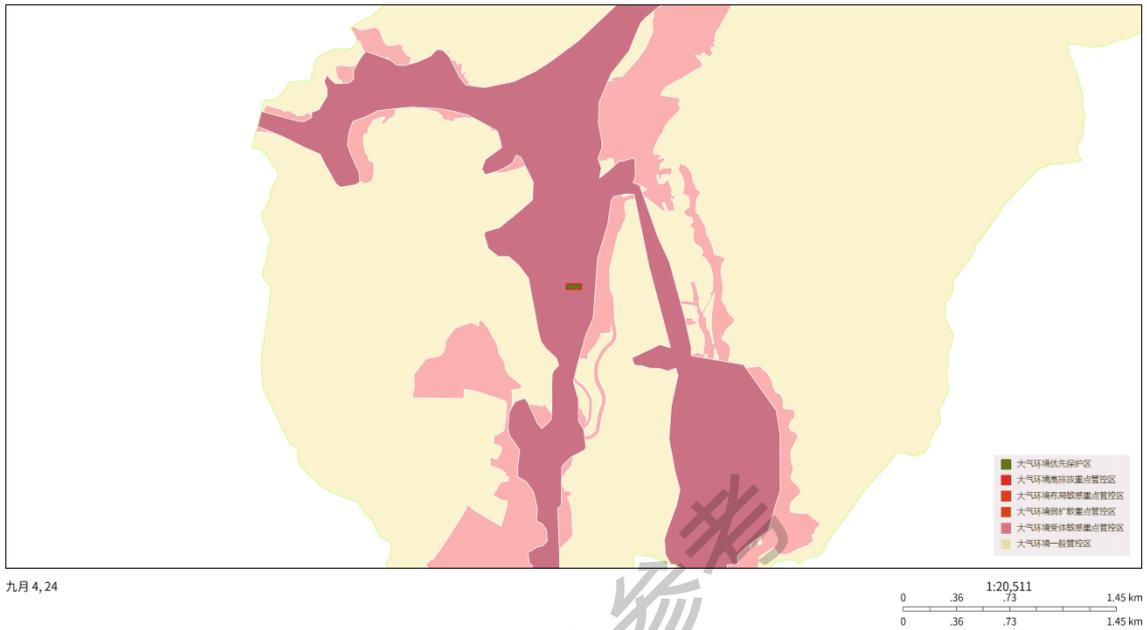
#### 环境管控单元



九月4,24

1:20,511  
0 .36 .73 1.45 km  
0 .36 .73 1.45 km

#### 大气环境管控分区



### 3.1.2 基础数据

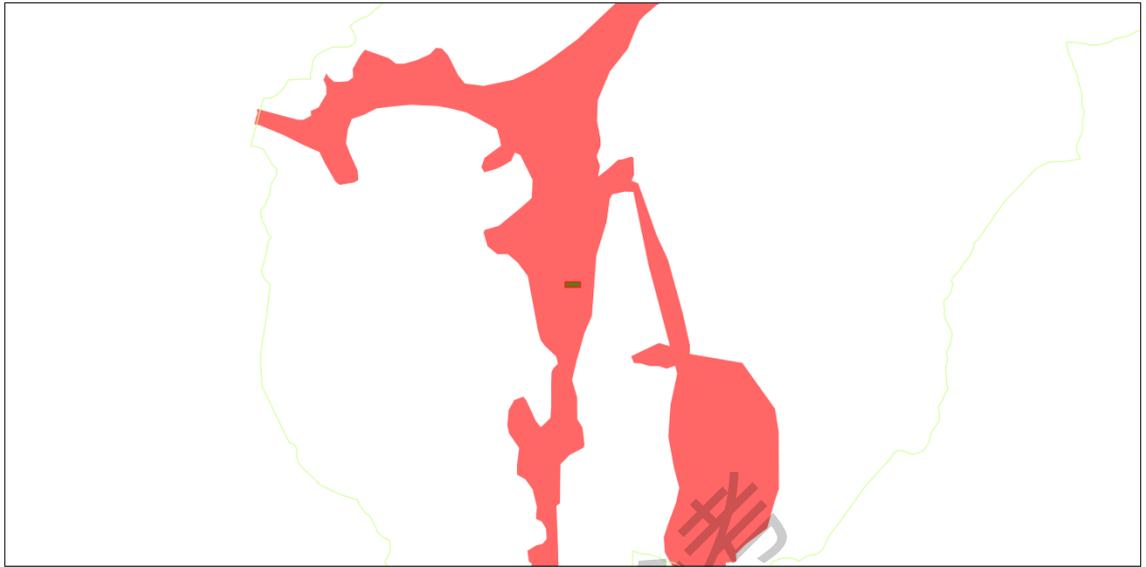
该项目（点位或边界向外扩展 0.0 公里）涉及环境敏感图斑 2 个，其中工业园区 1 个，风景名胜区 1 个

#### 3.1.2.1 基础数据列表

序号	图斑类型	图斑名称
1	风景名胜区	花山国家级风景名胜区
2	工业园区	广西凭祥综合保税区

#### 3.1.2.2 交叠视图

工业园区



九月 4, 24

1:20,511  
0 .36 .73 1.45 km  
0 .36 .73 1.45 km

## 风景名胜区

### 3.1.3 业务数据

该项目（点位或边界向外扩展 0.0 公里）涉及业务 0 个。

## 3.2 空间分析

### 3.2.1 “两高”行业或综合能源消费量在 5 万吨标准煤及以上

是否属于“两高行业”：否

### 3.2.2 土地情况

疑似污染地块：否          用地性质：

### 3.2.3 污水管网覆盖情况

是否位于污水管网规划内：否

### 3.2.4 周边水体情况

无

### 3.2.5 规划环评

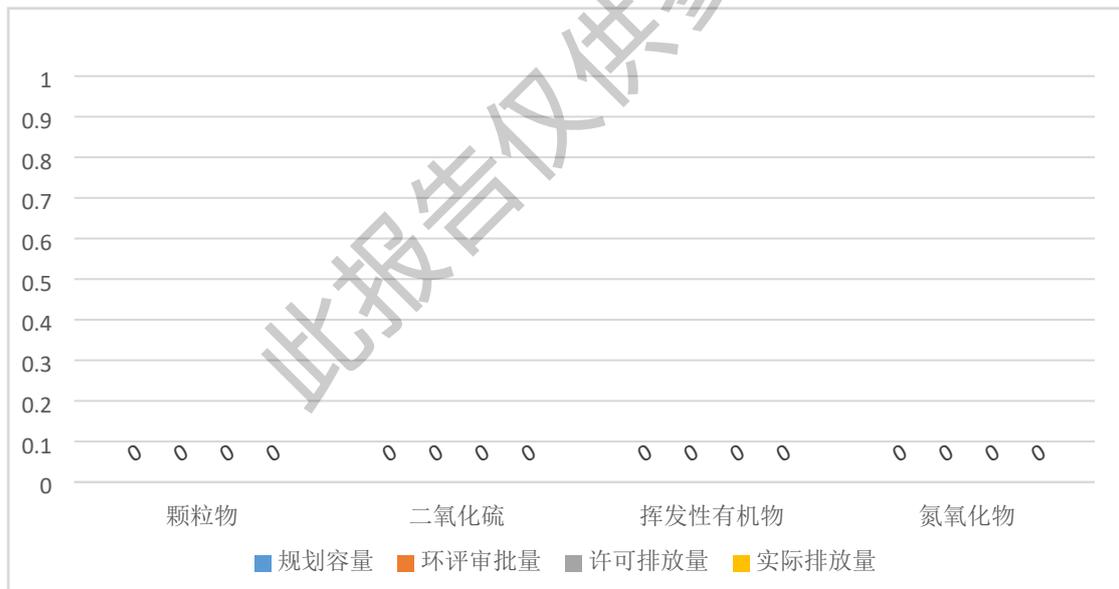
开展规划环评：否

### 3.2.6 目标分析

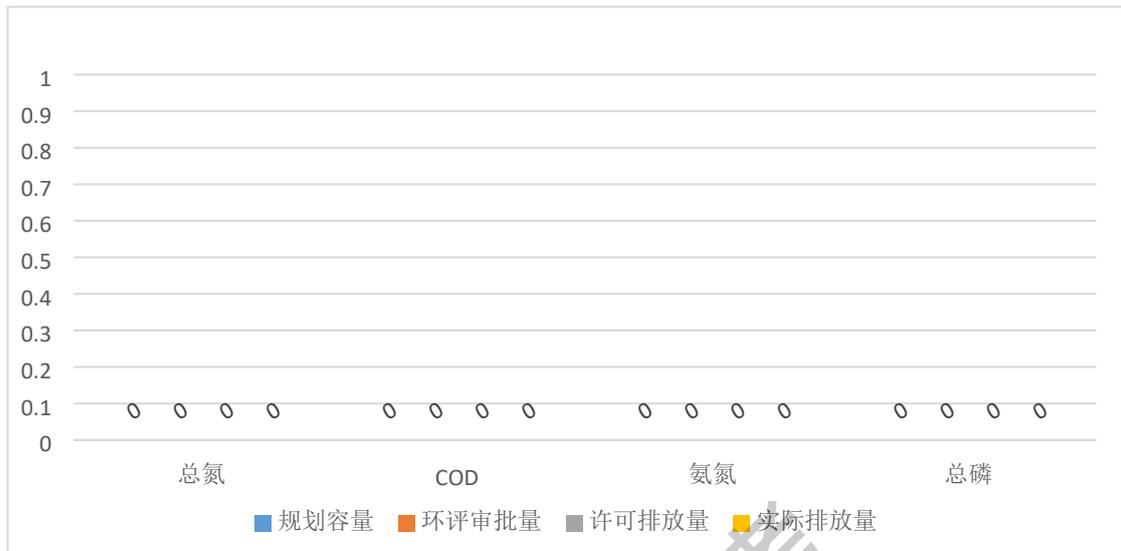
无

## 3.3 总量分析

### 3.3.1 大气污染物分析（单位：吨/年）



### 3.3.2 水污染物分析（单位：吨/年）



### 3.4 附件

#### 3.4.1 环境管控单元管控要求

序号	环境管控单元名称	空间布局约束
1	广西凭祥综合保税区重点管控单元	<p>1. 外商投资项目执行《自由贸易试验区外商投资准入特别管理措施（负面清单）》。 2. 居住用地周边严控布局潜在污染扰民和环境风险突出的建设项目。 3. 片区建设项目应当严格避让生态敏感区、自然保护区、水源保护区等敏感区域。 4. 进入保税区的企业首先要符合总体规划的产业定位,由于水环境条件的制约,应禁止有生产废水排放的企业进入南部园区。 5. 变电站、垃圾中转站、通信基站必须在区域开发前定点,明确防护距离及该距离的控制要取。 6. 对保税区围网内的村屯等居民点实行搬迁和生产安置,保护其不受保税区“三废”排放的影响。 7. 禁止新建不符合国家产业政策的生产项目以及其他严重污染水环境的生产项目。已建成的不符合国家产业政策以及其他严重污染水环境的生产项目,由设区的市、县级人</p>

		<p>民政府按照国家有关规定责令整改、搬迁或者关闭。8. 严格“两高”建设项目环境准入，新建、改建、扩建“两高”项目须符合生态环境保护法律法规和相关法定规划，满足重点污染物总量控制相关规划环评和相应行业建设项目环境准入条件等要求。</p> <p>9. 强化源头管控，新上项目能效需达到国家、自治区相关标准要求。</p>
--	--	---

#### 3.4.2 区域环境管控要求

<http://sthjt.gxzf.gov.cn/zfxxgk/zfxxgkgl/fdzdgknr/zcfg/gfxwj/t10293886.shtml>

此报告仅供参考